

**ANALISIS PENGARUH PARAMETER PROSES 3D-*PRINTING* MATERIAL PVA
TERHADAP RESPON AKURASI DIMENSI DAN KEKUATAN TARIK
MENGUNAKAN METODE TAGUCHI**

TUGAS AKHIR

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat

Strata-1 Pada Prodi Teknik Mesin Fakultas Teknik

Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun Oleh

Setiawan

NIM. 20140130032

**JURUSAN TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

2018