

DAFTAR PUSTAKA

- ASM Handbook 2003, *Physical metallurgy and processes*, Vol 1, hal 501.
- ASTM. 2010. “*Standart Test Methods for Tension Testing of Metallic Material*, ASTM E8/E8M-09”.
- Bayazid S.M, Farhangia H, Ghahramania A. 2015.*Effect of Pin Profile on Defects of Friction Stir Welded 7075 Aluminum Alloy*.*Procedia Materials Science*, Volume 11.
- Chowdhury S.M., ChenaD.L, Bholea S.D, Caob X. 2010. *Effect of pin tool thread orientation on fatigue strength of friction stir welded AZ31B-H24 Mg butt joints*. *Procedia Engineering*. Vol 2.
- Cahyono D, Handi. 2016. Universitas Sebelas Maret. *Pengaruh Profil Pin Dan Jarak Preheating Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Sambungan Material Aa5052-H32 Friction Stir Welding*. *Skripsi*.
- Edward. Z, Hendroprasetyo. W. 2013. Institut Teknologi Sepuluh Nopember. *Pengaruh Bentuk Probe Pada Tool Shoulder Terhadap Metalurgi Aluminium Seri 5083 Dengan Proses Friction Stir Welding*. *Procedia Engineering*. Vol 2 No 1.
- Helmi.I, Tarmizi. 2017. *Pengaruh Bentuk Pin Terhadap Sifat Mekanik Aluminium 5083 – H112 Hasil Proses Friction Stir Welding*. *Jurnal Riset Teknologi Industri*. Vol 11 No 1.
- Ilangovan M, Rajendra. B, Balasubramanian V. 2015. *Effect of tool pin profile on microstructure and tensile properties of friction stir welded dissimilar AA 6061eAA 5086 aluminium alloy joints*.*Defence Technology*. Vol 11 No 1
- Pratisna. P, Anggertyo. I, Adhiptya P. 2016. *Sifat Fisik dan Mekanik Sambungan Las Friction Stir Welding (FSW) AA 5083 dengan Variasi Bentuk dan Kecepatan Putar Probe Pada Konstruksi Kapal*. *Prosiding Seminar Nasional ReTII*. Vol 11.
- Wijayanto. W, Kuncoro D, Triyono. 2014. *Pengaruh Sudut Kemiringan Tool Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur*

Mikro Sambungan Pelat Aa5083 Pada Proses Friction Stir Welding. Mekanika. Vol 13 No 1.

Zainudin. 2013. UMP Institutional Repository. *The Effects Of Pin Profile On Joining Aluminium Alloy By Using Friction Stir Welding Technique. Skripsi.*