

- Abbass, M. K., Safaa, K. G., dan Muntaha K. A. (2016). Optimization and Predication of Spot TIG Welding Parameters of Stainless. *International Journal of Innovative Research in Science*, 1.
- Agustriyana, L., Yudi, S. I., dan Sugiyarto. (2011). Pengaruh Kuat Arus dan Waktu Pengelasan Pada Proses Las Titik Terhadap Kekuatan tarik dan Mikro struktur Hasil Las dari Baja Fasa Ganda. *Jurnal Rekayasa Mesin Vol.2, No. 3*, 175-181.
- Amin, A. (2017). Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam Dissimilar Stainless Steel dan Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Mesin UNISKA Vol. 02 No.02*, 63-67.
- Anggoro, A. (2016). Studi Lapisan Intermetalik pada Interface Sambungan Las TIG Welding material Tak Sejenis antara Baja-Paduan Aluminium. *Teknik mesin UNS*, 1.
- Anrinal dan Hendri. (2013). Analisa Kekuatan Tarik Hasil Spot Welding Baja Karbon Rendah. *Jurnal teknik Mesin 2.1*, 6-9.
- Arifin. (1997). *Las Listrik dan Otagen*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Charde, N., dan Aravinthan, A. (2011). A Mechanical Study of Spot Weld Growth in Mild Steel, 302 Austenitic Stainless Steel and Both Materials Joined. *Materials Science and Engineering*, 243-246.
- Fachrudin, Heru, S., dan Solichin. (2016). Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Titik (Spot Welding) Terhadap Kekuatan Geser, Kekerasan dan Struktur Mikro Pada sambungan Dissimilar Baja Stainless Steel AISI 304 Dengan Baja Karbon Rendah ST 41. *Jurnal Teknik Mesin*, 3-11.
- Faozi, S. (2015). Pengaruh Arus Listrik dan Holding Time Terhadap Sifat Fisik-Mekanik Sambungan Spot TIG Welding Material Tak Sejenis Antara Baja dan Paduan Aluminium. *Skripsi Teknik Mesin UNS*, 1.
- Fatoni. (2016). Pengaruh Perlakuan Panas Terhadap sifat Kekerasan Baja Paduan Rendah Untuk Bahan Pisau Penyayat Batang Karet. *Jurnal Desiminasi Teknologi, Vol.4 Nomor 1*, 56-63.
- Firmansyah, W., Heru, S., dan Solichin. (2016). Pengaruh Variasi Waktu Penekanan Las Titik Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, dan Struktur Mikro Pada Sambungan Dissimilar Baja Tahan Karat AISI 304 dengan baja karbon rendah ST41. *Jurnal Teknik Mesin, Vol 24, No. 2*, 1-8.
- Hadi, S. (2016). *Teknologi bahan*. Yogyakarta: CV. Andy Offset.

- Handra dan Syafra. (2013). Studi Kekuatan Sambungan Plat pada Spot Welding Ditinjau dari kekuatan Tarik dan Geser. *Jurnal Mechanical, Vol 4, No. 1*, 52-57.
- Hendrawan dan Rusmawan. (2014). Studi Pengaruh Arus dan Waktu Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik Logam Tak Sejenis. *Simposium Nasional Teknologi Terapan*, 6-11.
- Muku, I. D. M. K. (2009). Kekuatan Sambungan Las Aluminium Seri 1100 dengan Variasi Kuat Arus Listrik Pada Proses Las Metal Inert Gas (MIG). *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Cakra M Vol. 3 No. 1*, 11-17.
- Mustakim, Ratna, K., dan Bima W. P. (2015). Pengaruh Arus dan Waktu Spot Welding Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Dissimilar AISI 1003 Dengan AISI 1025. *Jurusan Teknik Mesin STTNAS Yogyakarta*, 968-972.
- Pasalbessy, V., Sarjito, J., dan samuel. (2015). Pengaruh Besar Arus Listrik Dan Kecepatan Las Terhadap Kekuatan Tarik Alumunium 5083 Pengelasan TIG. *Jurnal Teknik Perkapalan - Vol. 3, No.4*, 336-342.
- Prasetya, S.E., Triyono, dan Nurul, M. (2016). Pengaruh Kuat Arus Listrik dan Laju Alir Gas Pelindung Terhadap Struktur Mikro dan Kekuatan Tarik Geser Sambungan Las TIG Logam Tak Sejenis Alumunium Paduan 5052 Baja galvanis Dengan Filler Al-Si 4043. *Mekanika, vol 15, no1*, 1-8.
- Purnomo. (2017). *Material Teknik*. malang: CV. Seribu Bintang.
- Purwaningrum dan Fatchan, M. (2013). Pengaruh Terhadap Karakteristik Fisik-Mekanik Sambungan Las Titik Logam Dissimilar Al-Stell. *ROTASI – Vol. 15, No. 1*, 16-22.
- Wirjosumarto, H., dan Toshie, O. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jawa Barat: Pradnya Paramita , 2000.