

DAFTAR PUSTAKA

- Angga, Y. R. (2016). *Variasi Kecepatan Putar dan Tekanan Tempa pada Friction Welding Terhadap Sifat Mekanik AL 6061*. Universitas Jember. Halm. 1-63.
- Fawaid, M., Ismail, R. (2012). *Karakteristik AISI 304 Sebagai Material Friction Welding*. Prosiding SNST ke-3 Fakultas Teknik Universitas Wahid Hasyim Semarang.
- Husodo, N., Sanyoto, B.L. (2013). *Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon St41 pada Produk Back Spring Pin*. Jurnal Energi dan Manufaktur Vol.6, No.1, April 2013: 1-94.
- Irwanyah. (2015). *Pengaruh Temperatur, Panjang Upset, dan Bentuk Flash Terhadap Kekuatan Tarik Pada penyambungan Aluminium Dengan Metode las gesek*. UG Jurnal Vol. 9 No.05.
- Iswar, M., Syam, R. (2012). *Pengaruh Variasi Parameter Pengelasan (Putaran dan Temperatur) Terhadap Kekuatan Sambungan Las Hasil Friction Welding pada Baja Karbon Rendah*. Jurnal Mekanikal Vol. 10 No. 10.
- Kimura, M., Ishii, H. (2019). *Joining phenomena and joint strength of friction welded joint between aluminium – magnesium alloy (AA5052) and low carbon steel*. Science and Technology of Welding and Joining Vol. 14 No. 7.
- Prasetyono, S., Subiyanto, H. (2012). *Pengaruh Durasi Gesek, Tekanan Gesek dan Tekanan Tempa Terhadap Impact Strength Sambungan Lasan Gesek Langsung pada Baja Karbon AISI 1045*. Jurnal Sains dan Seni POMITS Vol. 1, No. 1.
- Sahin, M. (2007). *Evaluation of the joint-interface properties of austenitic-stainless steels (AISI 304) joined by friction welding*. Materials and Design 28. Halm. 2244-2250.
- Sahin, M. (2009). *Joining of stainless-steel and aluminium materials by friction welding*. Mechanical Engineering Department, Trakya University. Halm. 487-497.

Sahin, M., Misirli, C. 2013. *Mechanical and Metalurgical Properties of Friction Welded Aluminium Joints*. Halm. 277-300.

Shubhavardhan, R. N., Surendran, S. (2012). *Friction Welding to Join Dissimilar Metals*. Vol. 2, Issue 7.