

B.7

**LEMBAR**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW**  
**KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Karya Ilmiah : Perancangan Injection Molding Dengan Sistem Three Plate Mold Pada Produk Glove Box  
(Artikel)  
Penulis Jurnal Ilmiah : Ali Khaerul Mufid, Cahyo Budiyanoro, Muhammad Budi Nur Rahman  
Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Material dan Proses Manufaktur  
b. Nomor/Volume : Vol 1, No 2 (2017)  
c. Edisi (bulan/tahun) : Desember 2017  
d. Penerbit : Universitas Muhammadiyah Yogyakarta  
e. url dokumen : http://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm/article/view/2959

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah					Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Tidak Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terindeks DOAJ <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)				1,00		1,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				3,00		2,80
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)				3,00		2,80
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				3,00		2,50
<b>Total = (100%)</b>				<b>10,00</b>		<b>9,10</b>
<b>Kontribusi Pengusul (Penulis 3 dari 3 Penulis)</b>				2,00 (40% x 10 : 2)		$\frac{3,64}{2} = 1,82$
<b>Komentar Peer Review</b>	1. Tentang kelengkapan unsur isi buku ..... <i>Isi buku lengkap semua komponen terakreditasi</i> 2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan ..... <i>Ruang lingkup sesuai bidang ilmu, pembahasan tuntas</i> 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi..... <i>Data dan metodologi cukup mutakhir</i> 4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit..... <i>penerbit dari instansi perguruan tinggi</i>					

Yogyakarta, 13 Juni 2019.....

Reviewer

(*Dr Wahyudi, S. MT*)

Unit kerja: *Teknik Mesin FT UMY*

B.7

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Karya Ilmiah : Perancangan Injection Molding Dengan Sistem Three Plate Mold Pada Produk Glove Box (Artikel)  
 Penulis Jurnal Ilmiah : Ali Khaerul Mufid, Cahyo Budiyanoro, Muhammad Budi Nur Rahman  
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Material dan Proses Manufaktur  
 b. Nomor/Volume : Vol 1, No 2 (2017)  
 c. Edisi (bulan/tahun) : Desember 2017  
 d. Penerbit : Universitas Muhammadiyah Yogyakarta  
 e. url dokumen : <http://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm/article/view/2959>

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah					Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Tidak Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terindeks DOAJ <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)				1,00		1
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				3,00		2
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)				3,00		3
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				3,00		3
<b>Total = (100%)</b>				<b>10,00</b>		<b>9</b>
<b>Kontribusi Pengusul (Penulis 3 dari 3 Penulis)</b>				2,00 (40% x 10 : 2)		1,8
<b>Komentar Peer Review</b>	1. Tentang kelengkapan unsur isi buku ..... <i>lengkap</i> ..... ..... 2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan ..... <i>memenuhi ruang lingkup, pembahasan lengkap</i> ..... ..... 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi..... <i>mutakhir</i> ..... ..... 4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit..... <i>lengkap &amp; kualitas penerbit baik</i> ..... <i>ISSN</i>					

Yogyakarta 19/6/2019  
 Reviewer  
*[Signature]*  
 (Dr. Rukantia .....)  
 Unit kerja: FT / UK400