

**LEMBAR**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW**  
**KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Karya Ilmiah : Pengaruh Temperatur dan Waktu Etching Terhadap Karakteristik Fisik dan Mekanik Pelapisan Nikel pada Plastik ABS dengan Metode Elektrolessplating  
 (Artikel)  
 Penulis Jurnal Ilmiah : Muhammad Budi Nur Rahman, Sunardi, Muh. Budhi Erlangga, Muh. Finza Pratama  
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Rekayasa Energi Manufaktur  
 b. Nomor/Volume : Vol 3, No 2 (2018)  
 c. Edisi (bulan/tahun) : Desember 2018  
 d. Penerbit : Universitas Muhammadiyah Sidoarjo  
 e. url dokumen : http://ojs.umsida.ac.id/index.php/rem/article/view/1790

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah					Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Tidak Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terindeks DOAJ <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)				1,00		0,9
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				3,00		2,1
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)				3,00		2,7
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				3,00		2,7
<b>Total = (100%)</b>				<b>10,00</b>		<b>8,4</b>
<b>Kontribusi Pengusul (Penulis 1 dari 4 Penulis)</b>				6,00 (60%x10:1)		<b>5,09</b>
<b>Komentar Peer Review</b>	1. Tentang kelengkapan unsur isi buku ..... ISSN, Guide for Authors, Reviewer, URL lengkap 2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan ..... Cukup, terdapat perbandingan dg penelitian terdahulu. 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi ..... Referensi sbg baru dan (< 10 th), metode etch 4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit ..... komponen artikel lengkap & penyajian baik.					

Yogyakarta, 27/5/2019

Reviewer



(Sudarisman, Ph.D.)

Unit kerja: UMY, T.M.

**LEMBAR**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW**  
**KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

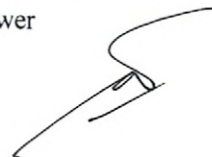
Judul Karya Ilmiah : Pengaruh Temperatur dan Waktu Etching Terhadap Karakteristik Fisik dan Mekanik Pelapisan Nikel pada Plastik ABS dengan Metode Elektrolessplating  
 (Artikel)  
 Penulis Jurnal Ilmiah : Muhammad Budi Nur Rahman, Sunardi, Muh. Budhi Erlangga, Muh. Finza Pratama  
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Rekayasa Energi Manufaktur  
 b. Nomor/Volume : Vol 3, No 2 (2018)  
 c. Edisi (bulan/tahun) : Desember 2018  
 d. Penerbit : Universitas Muhammadiyah Sidoarjo  
 e. url dokumen : http://ojs.umsida.ac.id/index.php/rem/article/view/1790

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah					Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Tidak Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terindeks DOAJ <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)				1,00		1,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				3,00		2,9
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)				3,00		2,9
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				3,00		2,50
<b>Total = (100%)</b>				<b>10,00</b>		<b>9,30</b>
<b>Kontribusi Pengusul (Penulis 1 dari 4 Penulis)</b>				6,00 (60% x 10:1)		5,58
<b>Komentar Peer Review</b>	1. Tentang kelengkapan unsur isi buku ..... <i>kor/buku lengkap sesuai petunjuk penulisan</i> 2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan .... <i>Ruang lingkup sesuai bidang ilmu, pembahasan dalam</i> 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi..... <i>- Referensi terkini</i> <i>- Metodologi mutakhir</i> 4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit..... <i>penerbit dan motif penerbitan tinggi</i>					

Yogyakarta, 13 Juni 2019

Reviewer



(Dr. Wahyudi, S. Mi)

Unit kerja: Teknik Mesin FT UMS