

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Karya Ilmiah : Pengaruh Feed Rate dan Kecepatan Putar Pin Tool Friction Stir Welding (FSW) Terhadap (Artikel) Kekuatan Tarik dan Kekerasan Aluminium 5052
Penulis Jurnal Ilmiah : Muhammad Budi Nur Rahman, Aris Widyo Nugroho, Bayu Satriya Wardhana
Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Material dan Proses Manufaktur
b. Nomor/Volume : Vol 2, No 2 (2018)
c. Edisi (bulan/tahun) : Desember 2018
d. Penerbit : Universitas Muhammadiyah Yogyakarta
e. url dokumen : http://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm/article/view/5732

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah					Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi	Internasional	Nasional Terakreditasi	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,0
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				3,00		1,8
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)				3,00		2,9
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				3,00		2,7
Total = (100%)				10,00		8,4
Kontribusi Pengusul (Penulis 1 dari 3 Penulis)				6,00 (60%x10:1)		5,04.
Komentar Peer Review	1. Tentang kelengkapan unsur isi buku ... <i>Komponen kelengkapan isip. dan urutannya logis.</i> 2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan ... <i>Pembahasan terbatas, referensinya terbatas, just four metode</i> 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi ... <i>detail & jelas, referensi relatif baru (<4th).</i> 4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit ... <i>Penerbit PT, reviewer & urutannya</i>					

Yogyakarta, 27/10/2019

Reviewer

Sadarisman, Ph.D.
(.....)

Unit kerja: TM, UMY.

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

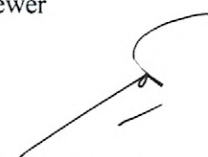
Judul Karya Ilmiah : Pengaruh Feed Rate dan Kecepatan Putar Pin Tool Friction Stir Welding (FSW) Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Aluminium 5052 (Artikel)
 Penulis Jurnal Ilmiah : Muhammad Budi Nur Rahman, Aris Widyo Nugroho, Bayu Satriya Wardhana
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Material dan Proses Manufaktur
 b. Nomor/Volume : Vol 2, No 2 (2018)
 c. Edisi (bulan/tahun) : Desember 2018
 d. Penerbit : Universitas Muhammadiyah Yogyakarta
 e. url dokumen : http://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm/article/view/5732

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah					Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Tidak Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terindeks DOAJ <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)				1,00		1,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				3,00		2,90
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)				3,00		2,90
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				3,00		2,90
Total = (100%)				10,00		9,30
Kontribusi Pengusul (Penulis 1 dari 3 Penulis)				6,00 (60% x 10:1)		5,98
Komentar Peer Review	1. Tentang kelengkapan unsur isi buku Isi buku lengkap - mencakup semua komponen 2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan Ruang lingkup sesuai bidang Ilmu, pembahasan rinci 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi Referensi dan metodologi terkini 4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit penerbit dari institusi perguruan tinggi					

Yogyakarta, 13 Juni 2019

Reviewer


 (..... Dr. Waluyudi ST.MT)
 Unit kerja: Teknik Mesin FT UMY