

**LEMBAR**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW**  
**KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH (11)**


Judul Karya Ilmiah (Artikel) : Pengaruh Diameter Steel Ball Shot Peening Terhadap Kekasaran Permukaan, Wettability Dan Laju Korosi Pada Stainless Steel Aisi 304  
 Penulis Jurnal Ilmiah : Sunardi, Aris Widyo Nugroho, Achmad Zamhari Julianto  
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Material Dan Proses  
 b. Nomor/Volume : Vol 1, No 2  
 c. Edisi (bulan/tahun) : Desember 2017  
 d. Penerbit : Teknik Mesin UMY  
 e. url dokumen :  
<http://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm/article/view/4178/3407>

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah					Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Tidak Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terindeks DOAJ <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)				1,00		0,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				3,00		2,10
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)				3,00		2,00
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				3,00		2,40
<b>Total = (100%)</b>				<b>10,00</b>		<b>7,40</b>
<b>Kontribusi Pengusul (Penulis 2 dari 3 penulis)</b>				<b>2,00</b> (40% X 10:2)		
<b>Komentar Peer Review</b>	<p>1. Tentang kelengkapan unsur isi buku <i>Unsur tulisan lengkap &amp; rinci, mulai judul s.d. Daftar Pustaka.</i></p> <p>2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan <i>Cukup, dengan 4 parameter permukaan. Namun tidak ada referensi yg digunakan sbg dasar argumenasi pembahasan</i></p> <p>3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi <i>Sebagian besar referensi relatif baru, namun beberapa diantaranya datanya tidak lengkap. Metode cukup jelas &amp; rinci.</i></p> <p>4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit <i>Diterbitkan oleh PT yg cukup dikenal. Data penerbit/pengelola jurnal perlu ditanyakan.</i></p>					

Yogyakarta, 28/11/2019.

Reviewer

  
 (Sudartaman, Ph.D.)  
 Unit kerja : TM UMY.  
 Jab. Akd : LK (755 AK)

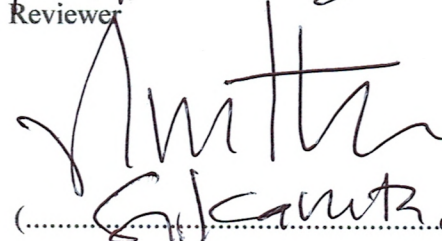


**LEMBAR**  
**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW**  
**KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH (11)**

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : Pengaruh Diameter Steel Ball Shot Peening Terhadap Kekasaran Permukaan, Wettability Dan Laju Korosi Pada Stainless Steel Aisi 304  
 Penulis Jurnal Ilmiah : Sunardi, Aris Widyo Nugroho, Achmad Zamhari Julianto  
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Material Dan Proses  
 b. Nomor/Volume : Vol 1, No 2  
 c. Edisi (bulan/tahun) : Desember 2017  
 d. Penerbit : Teknik Mesin UMY  
 e. url dokumen :  
<http://journal.umy.ac.id/index.php/jmpm/article/view/4178/3407>

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah					Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Tidak Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terindeks DOAJ <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)				1,00		0,75
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)				3,00		2,4
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)				3,00		2,5
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)				3,00		2,00
<b>Total = (100%)</b>				<b>10,00</b>		<b>8,65</b>
<b>Kontribusi Pengusul (Penulis 2 dari 3 penulis)</b>				<b>2,00</b> (40% X 10:2)		<b>1,68</b>
<b>Komentar Peer Review</b>	1. Tentang kelengkapan unsur isi buku ..... <i>Cukup lengkap</i> ..... ..... 2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan ..... <i>Revisi lingkup, domain, namun kedalaman pembahasan perlu diperjelas</i> ..... ..... 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi..... <i>Referensi kurang banyak</i> ..... ..... 4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit..... <i>Cukup</i> ..... .....					

Yogyakarta 15/2/2020  
 Reviewer  
  
 (.....AK).....  
 Unit kerja : .....  
 Jab. Akd : .....(.....AK)