

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING (22)

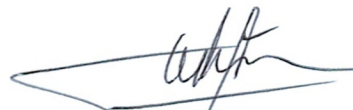
Judul Karya Ilmiah (Artikel) : Analisis Pemesinan Pada Baja Perkakas SLD Dengan Pengaruh GAP Terhadap Nilai MRR dan Surface Roughness Pada Proses Electrochemical Machining (ECM).
 Penulis Jurnal Ilmiah : Sadiwan, Feriyanta, Aris Widyo Nugroho, Tutik Sriani, Gunawan Setia P.
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Prosiding : SENAMM VIII
 b. Pelaksanaan : 5 November 2015
 c. Penyelenggara : Teknik Mesin dan Industri UGM
 d. url dokumen : <https://www.scribd.com/doc/291285976/Prosiding-Seminar-Nasional-Material-Dan-Metalurgi-VIII>

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,60
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3,00	1,80
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3,00	1,80
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		3,00	2,40
Total = (100%)		10,00	6,60
Kontribusi Pengusul (Penulis 3 dari 5 penulis)		1,00 (40% X 10:4)	6
Komentar Peer Review	<p>1. Tentang kelengkapan unsur isi buku <i>Komponen lengkap, variabel penelitian telah dibahas pada pendahuluan. Tak ditemukan referensi pada pendahuluan.</i></p> <p>2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan <i>Hubungan antar variabel penelitian sangat sederhana, telah ditemukan referensi pada pembahasan.</i></p> <p>3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi <i>Metode mnci, namun relatif lengkap. 5/4 referensi < 10 th terlalu sedikit.</i></p> <p>4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit <i>Penyelenggara seminar PTN terkemuka. Sumenya tim reviewer perlu dilatih.</i></p>		

Yogyakarta, 28/11/2019.

Reviewer



(Sudarman, Ph.D.)

Unit kerja: TM UM Y.

Jab. Akd. : LK (755 AK)

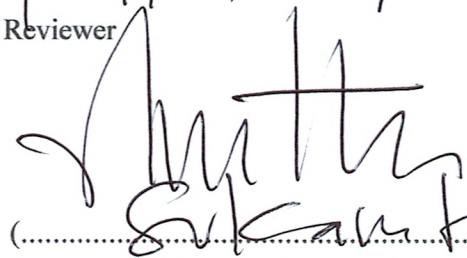
**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING (22)**

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : Analisis Pemesinan Pada Baja Perkakas SLD Dengan Pengaruh GAP Terhadap Nilai MRR dan Surface Roughness Pada Proses Electrochemical Machining (ECM).
 Penulis Jurnal Ilmiah : Sadiwan, Feriyanta, Aris Widyo Nugroho, Tutik Sriani, Gunawan Setia P.
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Prosiding : SENAMM VIII
 b. Pelaksanaan : 5 November 2015
 c. Penyelenggara : Teknik Mesin dan Industri UGM
 d. url dokumen : <https://www.scribd.com/doc/291285976/Prosiding-Seminar-Nasional-Material-Dan-Metalurgi-VIII>

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,7
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3,00	1,5
c. Kecukupan dan kemitakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3,00	1,5
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		3,00	2,0
Total = (100%)		10,00	5,7
Kontribusi Pengusul (Penulis 3 dari 5 penulis)		1,00 (40% X 10 : 4)	0,157
Komentar Peer Review	1. Tentang kelengkapan unsur isi buku <i>Cukup</i>		
	2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan <i>Agak ada pembahasan yang mendalam.</i>		
	3. Tentang kecukupan dan kemitakhiran data/informasi dan metodologi <i>Jumlah dan kualitas referensi dan dan hasil</i>		
	4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit <i>Cukup dan baik</i>		

Yogyakarta, 14/12/2015
 Reviewer


 (.....)

Unit kerja: FTUM

Jab. Akd. : UC / 40 (.....) AK

