



**LEMBAR PENGESAHAN
SKRIPSI**

**Karakteristik Sambungan *Friction Stir Welding Polycarbonate (PC)* Dengan Variasi
Rasio Diameter *Shoulder* Dan *Pin tools Depth Plunge***

***Characteristics Of Polycarbonate (PC) Friction Stir Welding Connections Variation
In Shoulder Diameter Ratio And Pin Tools Depth plunge***

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Prasetyo
20150130001

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
Pada tanggal, 22 Juli 2019

Pembimbing Utama

Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.
NIK. 19700307 199509 123022

Pembimbing Pendamping

Cahyo Budiyantoro, S.T., M.Sc.
NIK. 197110232 201507 123083

Penguji

Drs. Sudarisman, M.S.Mechs., Ph.D.
NIK. 19590502 198702 1 001

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal 24 Juli 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



Bertu Paopisna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049