

SKRIPSI

**PENGARUH FEED RATE TERHADAP KEKUATAN MEKANIK
PENGELASAN FRICTION STIR WELDING PADA HIGH DENSITY
POLYETHYLENE (HDPE)**

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar
Sarjana Teknik



Disusun oleh:

RINTO

20140130035

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

2019

