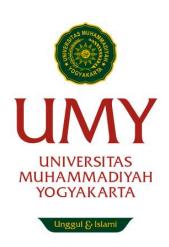
SKRIPSI

PENGARUH FEED RATE TERHADAP KEKUATAN MEKANIK PENGELASAN FRICTION STIR WELDING PADA HIGH DENSITY POLYETHLENE (HDPE)

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik



Disusun oleh:

RINTO

20140130035

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA

2019