

# SKRIPSI

## OPTIMALISASI PARAMETER PROSES INJEKSI PADA *POLYPROPYLENE RECYCLE* MATERIAL UNTUK MEMPEROLEH MINIMUM *SHRINKAGE* DAN *SINK MARK* DENGAN MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar  
Sarjana Teknik



# UMY

UNIVERSITAS  
MUHAMMADIYAH  
YOGYAKARTA

Unggul & Islami

Disusun Oleh:

RIDWAN AJI YUWONO

20130130295

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA

2019