



**LEMBAR PENGESAHAN
SKRIPSI**

**Optimalisasi Parameter Proses Injeksi pada *Polypropylene Recycle Material* untuk
Memperoleh Minimum *Shrinkage* dan *Sink Mark* dengan Metode Taguchi**

***Optimization of Injection Process Parameters on Polypropylene Recycle Material to Reach
Minimum Shrinkage and Sink Mark with Taguchi Method***

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Ridwan Aji Yuwono
20130130295

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, (22 Agustus 2019)

Pembimbing Utama

Cahyo Budiyanoro, S.T., M.Sc.
NIK 197110232 201507 123083

Pembimbing Pendamping

Muh. Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng
NIP. 19790523 200501 1 001

Penguji

Aris Widyo Nugroho, S.T., M.T., Ph.D
NIK. 19700307 199509 123022

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 18 September 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049