

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

1. Mendisain paving block ini menggunakan inventor. Pembuatan paving block ini membutuhkan botol plastik 5 kg, oli 1/4 L dan sekam 500 gr.
2. Untuk membuat paving block balok membutuhkan 1,2 kg plastik dan untuk membuat paving block prisma segi 6 membutuhkan 2,1 kg. Setiap pembakaran pembuatan adalah 5 kg botol plastik.
3. Hasil diagram tersebut menunjukkan gaya maksimum penekanan pada paving block atau beban yang kuat diberikan kepada paving block balok dan paving block prisma segi 6. Gaya maksimum dari paving block balok adalah 582 kg, paving block prisma segi 6 adalah 287 kg dan paving block balok cor adalah 2230 kg.
4. Desain yang terbaik dalam paving block ini adalah desain paving block balok karena sudah jelas dengan hasil pengujian dan diagramnya menunjukkan lebih keras paving block balok daripada paving block prisma segi 6. Karena paving block balok mempunyai gaya maksimum 582 kg sedangkan paving block prisma segi 6 adalah 287 kg.

5.2 Saran

1. Bagaimana cara menanggulangi asap dan bau pada pelelehan plastik.
2. Menghilangkan rongga di dalam paving block balok dan paving block prisma segi 6.