

## DAFTAR PUSTAKA

- Afwandia, A., dan Irfa'i M.A., 2016. *Pengaruh Kuat Arus Las MIG (Metal Inert Gas) Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan V Baja Tahan Karat AISI 304*. JTM. Volume 04 Nomor 02 Tahun 2016, 07-12
- Caing., 2009. *Pengaruh Titanium pada Paduan Aluminium AA 3104 Terhadap Mampu Bentuk dan Kekuatan Kemasan Kaleng dengan Proses Draw Wall Ironing*. Skripsi S1, Universitas Indonesia.
- Callister, Jr.W.D., 2010. *Material Science and Engineering: An Introduction, 8th ed.* John Wiley & Sons, USA.
- Hidayat, Isnan., 2018. *Pengaruh Kecepatan Pengelasan Terhadap Distorsi dan Sifat Mekanis Pada Sambungan Las GMAW Double Layer Tack Welded Bahan AA 5083 H116*. Skripsi S1, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Japan Welding Society., 2010. *Welding and Joining Technologies*. Tokyo: Japan Welding Society.
- Junus, S. (2011). Pengaruh Besar Aliran Gas Terhadap Cacat Porositas dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan MIG Pada Paduan Aluminium 5083. *Jurnal ROTOR*, 22-28.
- Kurniawan, D.R., 2017. *Analisa Hasil Pengelasan SMAW dengan 200 A pada Material Plat ST 37 Menggunakan Elektroda E7018 yang di Rendam Air dengan Pengujian Radiografi dan Makro Etsa*. Skripsi S1, Institut Teknologi Sepuluh November Surabaya.
- Mandal, N.R., 2005. *Aluminium Welding, 2nd ed.* Narosa Publishing House Pvt Ltd, India.
- Messler, Jr.R.W., 1999. *Principles of Welding – Process, Physics, Chemistry, and Metallurgy, 1st ed.* John Wiley & Sons, USA.
- Mudjijana, Iman, M.N., dan Iswanto, P.T., 2017. *Karakterisasi Pengaruh Kecepatan Las pada Pengelasan MIG AA 5083 H116 dengan Elektroda ER 5356*. POROS, Volume 15 Nomor 1, Mei 2017, pp. 26-34.

- Muku, I.D.M.K., 2009. *Kekuatan Sambungan Las Aluminium Seri 1100 dengan Variasi Kuat Arus Listrik Pada Proses Las Metal Inert Gas (MIG)*. Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Cakra.M Vol. 3 No. 1, April 2009 (11-17)
- Mutombo, K., Toit, M.D., 2010. *Mechanical Properties of 5083 Aluminium Welds After Manual and Automatic Pulsed Gas Metal Arc Welding Using E5356 Filler*. International Journal of Engineering University of Pretoria, South Africa.
- Prastita, I.W.P., Yunus., 2014. *Pengaruh Variasi Arus dan Jenis Elektroda Hasil Pengelasan SMAW Terhadap Cacat Las Menggunakan Pengujian Ultrasonik Phased Array*. JTM. Volume 02 Nomor 03 Tahun 2014, 29-37.
- Putra, T.M., 2016. *Pengaruh Kecepatan Las Terhadap Distorsi Pada AA 5083 H116 Menggunakan Las TIG dan MIG*. Skripsi S1, Universitas Gadjah Mada.
- Rapon, C.A., 2018. *Pengaruh Kecepatan Las Terhadap Distorsi dan Sifat Mekanis Pada Sambungan Las Tandem TIG-MIG Bahan Aluminium AA 5083 H116*. Skripsi S1, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Sheasby, P.G. and R. Pinner, 2001, *The Surface Treatment and Finishing of Aluminum and Its Alloys 6th Edition*. ASM International.
- Surdia, T. dan Saito, S., 1992, *Pengetahuan Bahan Teknik*, P.T Pradnya Paramitha, Jakarta.
- Susetyo, F.B., Syaripuddin., Hutomo, S., 2013. *Studi Karakteristik Hasil Pengelasan MIG Pada Material Aluminium 5083*. *Jurnal Mechanical*, Volume 4, Nomor 2, September 2013
- Wirjosumarto, H., Okumura, T., 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. PT Pradnya Paramita, Jakarta.