

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmed, A. 2017. *Injection Molding Gate Types*. Diakses pada tanggal 24 Juli 2019 : <http://www.acomold.com/injection-molding-gate-types.html>. Pukul 09 : 00 WIB.
- Alam, K. 2004. *A Genetic Optimization Of Injection Molding Runner Balancing. Departement of Chemical Engineering, McGill University, Montreal, Quebec, Canada.*
- A. Raj., D.K. Rajak., S. Gautam. 2016. *Shear Rate Estimation : A Detailed Review. Indian School of Mines.*
- Anindita, B., Budiyanoro, Cahyo., Nugroho, Aris W. 2018. *Optimasi Desain Runner System Dan Cooling System Produk Top T-Dost Untuk Mengurangi Cacat Short Shot Dan Shrinkage Dengan Pendekatan DOE Metode Taguchi.* Jurusan Teknik Mesin, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Baesso R., M. Salvador., G. Luchetta. 2017. *Filling Balance Optimization For Plastics Injection Molding. DIMEG. University Of Padova, Italy.*
- Bargelis, A., Rutkauskas, Z. 2007. *Knowledge Based Method For Gate And Cold Runner Definition In Injection Mold Design.* ISSN 1392-1207. *Mechanika. Ilmenau University Of Technology, Germany.*
- Bryce, D.M. 1998. *Plastic Injection Molding.* Vol. 1, Mold Design And Construction Fundamentals. Dearborn, Michigan, Society of Manufacturing Engineers.
- Budiyanoro, C. 2016. *Optimalisasi Sink Mark Index Pada Produk Plastik Dengan Variasi Ketebalan Ekstrim Menggunakan Simulasi Moldflow.* Jurnal Ilmiah Semesta Teknik. Vol. 19.
- Budiyanoro, C. 2017. *Buku Ajar Teknologi Plastik.* Universitas Muhammadiyah Yogyakarta. K-Media Yogyakarta.

- Ega Holiyan M.L., Syabani, M.W., Wulung, R.B.S. 2015. *Pengaruh Suhu Dan Tekanan Injeksi Terhadap Cacat Short Shot Produk Polikarbonat Pada Mesin Injeksi Molding (Studi Kasus Di PT. Sejong Matrasindo Semarang)*. Prodi Teknologi Pengolahan Karet Dan Plastik, Politeknik ATK Yogyakarta.
- Futaba Corporation. 2008. *Text Book Standard Mold Base*.
- Hakim, Arif R. 2015. *Pengaruh Suhu, Tekanan Dan Waktu Pendinginan Terhadap Cacat Warpage Produk Berbahan Plastik*. Prodi Teknik Mesin Universitas Riau Kepulauan Batam.
- Irawan, Fabio D.B., Budiyanoro, Cahyo., Thoharudin. 2017. *Simulasi Desain Cooling System Dan Runner System Untuk Optimasi Kualitas Produk Top Case*. Jurnal Material dan Proses Manufaktur, Vol. 1, No. 2. Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Kapila, A., Singh, K., Arora, G. 2015. *Effect of Varying Gate Size on The Air Traps in Injection Molding*. *International Journal of Current Engineering and Technology*. Departement of Tool Engineering, Delhi Institute of Tool Engineering, Okhla, Delhi.
- Kuang T., Wenjuan Gu. 2013. *Optium Design Of Runner System For Router Cover Based On Mold Flow Analysis Technology*. *School Of Mechanical and Electrical Engineering, East China Jiaotong University, Nanchang 3300133, China*.
- Mufid, Ali K., Budiyanoro, Cahyo., Nurrahman, Budi M. 2017. *Perancangan Injection Molding Dengan Sistem Three Mold Plate Pada Produk Glove Box*. Jurnal Material dan Proses Manufaktur. Vol. 1, No. 2.
- Muttamara, A. 2001. *Structure of Molds*. Diakses pada 28 Juli 2019, <http://www.apiwat.ie.engr.tu.ac.th/molddesign/step2/kouzou.htm>. Pukul 17:32 WIB.

- Ni'am, Lutfi K.M., Budiyanoro, Cahyo., Nurrahman, Budi M. 2017. *Desain Optimasi Injection Mold Sistem Slider Pada Produk Preform Stick T15*. Jurnal Rekayasa Mesin Vol. 8, No. 3.
- Ni'mah, Y.L., Atmaja, L., Juwono, H. 2009. *Sintesis Dan Karakterisasi Film Plastik HDPE Pengemas Herbisida Menggunakan Filler Abu Layang Kelas F*. Departemen Kimia, Fakultas Matematika dan Sains, Institut Teknologi Sepuluh Nopember, Surabaya.
- Ramadhan, Anwar I., Diniardi, E., Daroji, M. 2017. *Analisa Penyusutan Produk Plastik pada Proses Injection Molding Menggunakan Media Pendingin Cooling Tower Dan Udara Dengan Material Polypropylene*. Jurnal Riset Sains dan Teknologi, Vol. 1, No. 2.
- Saifuddin., Usman, R., Zuhaimi. 2018. *Pembuatan Gelas Dengan Bahan Polypropylene Menggunakan Cetakan Plastik*. Jurnal Polimesin. Politeknik Negeri Lhokseumawe.
- Sarker, M., Rashid, M.M., Rahman., S.M., Molla, M. 2012. *Conversion Of Low Density Polypropylene (LDPE) And Polypropylene (PP) Waste Plastics Into Liquid Fuel Using Thermal Cracking Process*. British Journal of Environment and Climate Change, USA.
- Setiawan, Andika D., Budiyanoro, Cahyo., Nugroho, Aris W. 2018. *Optimasi Desain Runner System Dan Cooling System Serta Parameter Proses Untuk Meminimalkan Cacat Sink Mark Dan Short Shot Pada Produk T-Dost*. Jurusan Teknik Mesin, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Setyowati, V.A., Widodo, E.W.R. 2016. *Studi Sifat Fisis, Kimia, dan Morfologi Pada Kemasan Makanan Berbahan Styrofoam Dan LDPE*. Teknik Mesin, Institut Teknologi Adhi Tama, Surabaya.
- Shoemaker, J. 2006. *Moldflow Design Guide A Resource for Plastics Engineers*. Farmingham, Moldflow Corporation.

- Sugondo, Amelia. 2008. *Kajian Pengaruh Ketebalan Pada Kualitas Dan Mampu Bentuk Dengan Menggunakan Simulasi Pada Proses Injection Molding (Studi Kasus Model Gelas)*. Jurusan Teknik Mesin, Universitas Kristen Petra.
- Wijaya, H. 2010. *Konstruksi Dasar Three Mold Plate*. Diakses pada 27 Juli 2019, <http://injeksiplastik.blogspot.co.id/2010/02/3-plate-type-moldbasic-structure.html>. Pukul 23:46 WIB.
- Xuebing Li. 2018. *Design and Checking Analysis of Injection Mold for a Plastic Cup*. *IOP Conf. Series: Material Science and Engineering*. Guidaojiaotong Polytechnic Institute, Shenyang, China.
- Yuniari, A. 2014. *Karakteristik Sifat Mekanik, Ketahanan Api Dan Pembakaran, Dan Morfologi Nanokomposit Campuran PVC Dan LDPE*, Balai Besar Kulit, Karet, dan Plastik, Yogyakarta.
- Z. Shayfull., M.F Ghazali., M. Azaman. 2010. *Effect Of Differences Core And Cavity Temperature On Injection Molded Part And Reducing The Warpage By Taguchi Method*. *International Journal of Engineering and Technology IJET-IJENS Vol. 10, No. 6, Malaysia*.