

DAFTAR PUSTAKA

- Alenius, M., Pohaje, P., Somervuori, M., & Hannine, H. (2007). Exploring the Mechanical Properties of Spot Welded Dissimilar Joints for Stainless and Galvanized Steel. *Welding Journal*, 1 , 305-313.
- Arifin, S. (1997). *Las Listrik dan Otogen*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Askeland, D. R. (1985). *The Science and Engineering of Material*. Boston USA: Alternite Edition, PWS Engineering.
- Callister, W. D. (2006). *Material Science and Engineering an Introduction*. New York: John Willey and Sons Inc.
- Fachruddin, Heru, S., & Solichin. (2016). Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Titik(Spot Welding) Terhadap Kekuatan Geser, Kekerasan dan Struktur Mikro Pada Sambungan Dissimilar Baja Stainless Steel 304 dengan Baja Karbon Rendah ST 41. *Jurnal Teknik Mesin*, 1 (02) , 3-11.
- Faozi, S. (2015). *Pengaruh Arus Listrik dan Holding Time Terhadap Sifat Fisik-Mekanik Sambungan Spot TIG Welding Material Tak Sejenis antara Baja dan Paduan Aluminium*. Surakarta: Universitas Sebelas Maret.
- Hendrawan, A. M., & Rusmawan, D. D. (2014). Studi Pengaruh Arus dan Waktu Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam Tak Sejenis. *Jurnal Teknologi*, 2 , 6-13.
- Ishak, M., Ishak, M., Shah, L. H., Aisha, I. S., Hafizi, W., & Islam, M. R. (2014). Study of resistance spot welding between aisi 301 stainless steel and aisi 1020 carbon steel dissimilar alloys. *journal of mechanical engineering and sciences*, 6 , 793-806.
- Kuntoro, A. A., Triyono, & Sukanto, H. (2017). Pengaruh pre-strain dan Tegangan Listrik Terhadap Sifat Fisik Mekanik dan Korosi Sambungan Las Titik (RSW) Logam beda jenis antara AISI 430 dan JSL AUS(J!). *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, 12 (02) , 63-70.
- Lisa, A., Yudy, S., & Sugiarto. (2011). Pengaruh Kuat Arus dan Waktu Pengelasan Pada Proses Las Titik(Spot Welding) Terhadap Kekuatan Tarik dan Mikrostruktur Hasil Las dari Baja Fasa Granda (Ferrite-Martensite). *Jurnal Rekayasa Mesin*, 2 , 175-181.

Mustakim, Kartikasari, R., & Permana, B. W. (2014). Pengaruh Arus dan Waktu Spot Welding Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Dissimilar AISI 1003 dengan AISI 1025. *Jurnal Teknik Mesin*, 1 , 968-972.

Raharjo, W. P., & Ariawan, D. (2005). Pengaruh Welding Time terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan Sambungan Lap Baja Tahan Karat Feritik AISI 430. *Mekanika*, 3 (03) , 13-23.

Saputra, D. (2019). *Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kekuatan Geser, Kekerasan dan Struktur Mikro Sambungan Spot Tig Welding Material Tak Sejenis Antara Baja Karbon Rendah dan Aluminium*. Yogyakarta: Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.

Shamsul, J. B., & Hisyam, M. M. (2007). Study of Austenitic Stainless Steel 304. *Journal of Applied Sciences Reseach*, 3 (11) , 1494-1499.

Silaban, V., Waskito, & Purwantono. (2016). Pengaruh Parameter Pengelasan Spot Welding Terhadap Kekuatan Geser Pada Aluminium. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 1 , 1-9.

Subrammanian, A., & Jabaraj, B. D. (2013). Reseach on Resistance Spot Welding of Stainul Steel-An Overview. *International journal of scientific & Engineering Reseach*, 4 (12) , 1741-1750.

Wahyu, F., Heru, S., & Solichin. (2016). Pengaruh Variasi Waktu Penekanan Pengelasan Titik Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan dan Struktur Mikro Pada Sambungan Dissimilar Baja Tahan Karat AISI 304 dengan Baja Karbon Rendah ST 41. *Jurnal Teknik Mesin* 24 (02) , 1-8.

Wiyono, T. (2012). Penentuan Pengelesan Dissimilar Alluminium dan Pelat Baja Karbon Rendah dengan Variasi Waktu Pengelasan dan Arus Listrik. *Journal Foundry*, 2 (1) , 19-23.