



**LEMBAR PENGESAHAN
SKRIPSI**

**Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan TIG (Tungsten Inert Gas)
Terhadap Sifat Mekanis
Bahan AA 5083 H116 dan Cacat Porositas Hasil Uji Radiografi**

*The Influence of TIG (Tungsten Inert Gas) Welding Towards Mechanical
Properties of AA 5083 H116 Material and Porosity Defect of Radiographic Test
Results*

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Rakha Syahir, Shalihan

20140130256

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, 23 Oktober 2019

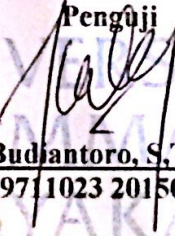
Pembimbing Utama

Pembimbing Pendamping


Ir. H. Mudijana, M.Eng
NIK. 19591220 201510 123088


Rela Adi Himarosa, S.T., M.Eng
NIP. 197110232 201507 123083

Penguji


Ir. Cahyo Budjantoro, S.T., M.Sc., IPM
NIP. 19711023 201507 123083

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 31 Oktober 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY


Berli Partipurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049

FAKULTAS TEKNIK | PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
Kampus Terpadu UMY | Jl. Lingkar Selatan, Kasihan, Bantul, Yogyakarta 55183