

SKRIPSI

PENGARUH KECEPATAN PUTAR TOOL TERHADAP KEKUATAN MEKANIK SAMBUNGAN LAS FRICTION STIR WELDING PADA HIGH DENSITY POLYETHYLENE (HDPE)

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar
Sarjana Teknik



Disusun oleh :

MUHAMMAD RAFI UDDIN IMBARAGA

20140130003

**PROGRAM STUDI S-1 TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
YOGYAKARTA**

2019