

# SKRIPSI

**PENGARUH VARIASI DIAMETER ELEKTRODA PENGELASAN TITIK  
(*RESISTANCE SPOT WELDING*) TERHADAP SIFAT FISIK DAN  
MEKANIK PADA SAMBUNGAN *DISSIMILAR METAL STAINLESS  
STEEL* AISI 304 DENGAN BAJA KARBON RENDAH SPHC JIS G3131**



# UMY

UNIVERSITAS  
MUHAMMADIYAH  
YOGYAKARTA

Unggul & Islami

Disusun Oleh:

**AAB MUJTABA S**

**20150130223**

**PROGRAM STUDI S1 TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

**2019**