



**LEMBAR PENGESAHAN  
TUGAS AKHIR**

**Pengaruh Variasi Bentuk Permukaan Gesek Terhadap Kekuatan Tarik  
Struktur Mikro Dan Kekerasan Sambungan Logam Silinder Pejal  
Aluminium 6061 T6 Dengan *Stainless Steel* 304 Menggunakan Metode  
*Continuous Drive Friction Welding***

***The Effect of Friction Surface Shape Variations on the Tensile Strength of  
Micro Structures and Hardness of Metal Solid Cylinder Aluminum 6060 T6  
Joints with Stainless Steel 304 Using the Continuous Drive Friction Welding  
Method***

**Disusun oleh:**

**Nugroho Dwi Cahyo Saputro  
20140130147**

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji  
pada tanggal (25 September 2019)

**Pembimbing Utama**

**Totok Suwanda, S.T., M.T.  
NIK. 19690304 199603 123024**

**Pembimbing Pendamping**

**Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.  
NIK. 19700307 199509 123022**

**Penguji**

**Drs. Sudarisman, M.S.Mechs., Ph.D.  
NIP. 19590502 198702 1 001**

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan  
untuk memperoleh gelar Sarjana**

**Tanggal, 18 Desember 2019**

**Mengetahui,**

**Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY**



**Berli Paripurna Kamief, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.  
NIK. 19740302 200104 123049**