

SKRIPSI

PENGARUH VARIASI ARUS DAN WAKTU TERHADAP KARAKTERISTIK SAMBUNGAN *SPOT TIG WELDING DISSIMILAR* ANTARA *STAINLESS STEEL 304* DAN ALUMINIUM 1100

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar
Sarjana Teknik



Disusun Oleh :

Muhammad Ikhsan Maulana

20150130203

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

2019