



LEMBAR PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

Pengaruh Variasi Arus dan Waktu Terhadap Karakteristik Sambungan *Spot TIG Welding Dissimimilar* Antara Stainless Steel 304 dan Alumunium 1100
The Effect of Current and Time Variations on Dissimilar Spot TIG Welding Connection Characteristic Between Stainless Steel 304 and Alumunium 1100

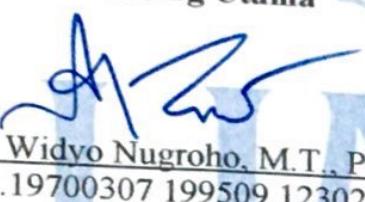
Dipersiapkan dan disusun oleh:

Muhammad Ihsan Maulana

20150130203

Telah dipertahankan di depan Dewan Pengaji
pada tanggal 23 Oktober 2019

Pembimbing Utama


Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.
NIK. 19700307 199509 123022

Pembimbing Pendamping


Muhammad Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng
NIP. 19790523 200501 1 001

Pengaji


Totok Suwanda, S.T., M.T.
NIK. 19690304 199603 123024

Tugas Akhir ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik

Tanggal, 25 Oktober 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY


Berli Paripurna Kamil, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049