



**LEMBAR PENGESAHAN
TUGAS AKHIR**

**Pengaruh Variasi Tegangan dan Waktu Pengelasan Terhadap Sifat Mekanis
Pada Pengelasan *Spot Welding* Sambungan *Dissimilar* Tembaga dan *Stainless
Steel 304***

***Effect of Voltage Variation and Welding Time on Mechanical Properties of
Spot Welding Dissimilar Copper and Stainless Steel 304***

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Wahyu Budi Santoso

20150130216

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, 31 Oktober 2019

Pembimbing Utama

Ir. Aris Widyo Nugroho, MT., Ph.D.
NIK. 19700307 199509 123022

Pembimbing Pendamping

Muhammad Budi Nur Rahman, ST., M.Eng.
NIP. 19790523 200501 1 001

Penguji

Totok Suwanda, S.T., M.T.
NIK. 19690304 199603 123024

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 6 November 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



Berli Panjuma Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049