

DAFTAR PUSTAKA

- Abbass, M.K. dkk, 2016. Optimization and prediction of Spot Tig welding parameters of stainless steel sheets (AISI 304L). International journal of innovative. Research in science engineering and technology, 5 (11): 18835-18848
- Ahmadi, 2016. Pengertian pengelasan Available online at <https://www.pengelasan.net/pengelasan/adalah/>. Diakses pada tanggal 10 Juli 2016
- Aji, 2015. Pengaruh sifat fisik dan mekanik terhadap sambungan beda jenis antara SS 400 dengan paduan aluminium 5083 dengan spot TIG welding. Skripsi. Teknik mesin UMS
- Amin, 2017. Pengaruh variasi arus listrik terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro sambungan las titik logam dissimilar stainless steel dan baja karbon rendah. Skripsi. Teknik mesin Politeknik kotabaru
- Ariffin, 1997. Las listrik dan otagen . Jakarta. Ghalia Indonesia
- ANSI/AWS/SAE/D8.9-97. An American National Standard, 1997. Recommended Practices for Test Methods for Evaluating The Resistance Spot Welding Behavior of Automotive Sheet Steel Materials, American Welding Society, Miami, P 33-37
- ASM., 1989. Metallurgy and Microstructures, ASM Handbook Committee, Metal Park, Ohio
- ASTM E407. "Standard Practice for Microetching Metals and Alloys"
- AWS A5.12. "Specification for Tungsten and Tungsten Alloy Electrodes for Arc Welding and Cutting"
- Azom, 2012. Aluminium/Aluminium 1100 Alloy (UNS J91100), diambil pada 12 Agustus 2018 <https://www.azom.com/article.aspx?ArticleID=6588>, pada pukul 20.31
- Baskoro, 2015. Pengaruh Waktu Dan Kuat Arus pada Pengelasan Resistance Spot Welding Terhadap Tegangan Tarik Geser menggunakan material aluminium. Skripsi. Teknik mesin UI
- Cary, 1993. Modern Welding Technology. Prentice Hall. New Jersey

- Dika, S. 2019. Pengaruh variasi arus listrik terhadap kekuatan geser kekerasan dan struktur mikro sambungan spot Tig welding material tak sejenis antara baja karbon rendah dan aluminium. Skripsi. Teknik mesin UMY
- Faozi, S. 2015. Pengaruh arus listrik dan holding time terhadap sifat fisik-mekanik sambungan spot Tig welding material tak sejenis antara baja dan paduan aluminium. Skripsi. Teknik mesin UNS
- Fathoni, 2018. Studi sifat mekanis pengelasan GTAW dengan sambungan butt joint antara material aluminium, kuningan, dan tembaga. Skripsi. Teknik mesin UMS
- Forge, 2017. Hardness Testing Machine Shopping Tips, diambil pada 20 Oktober 2018 dari <https://www.forgemag.com/articles/84692-hardness-testing-machine-shopping-tips> 20/10/2018, pada pukul 7:10
- Fisikazone, 2014. Pengertian Elastisitas, Available online at <http://fisikazone.com/pengertian-elastisitas/grafik-hubungan-gaya-dengan-pertambahan-panjang-pegas/>. Pada pukul 18:45
- Harsono, 1991. Teknik pengelasan logam, Pradnya Paramita. Jakarta.
- Haikal, 2013. Studi literatur pengaruh parameter pengelasan terhadap sifat fisik dan mekanik pada las titik. Skripsi Teknik mesin. UNDIP
- Kaufman, J, G, 2000. Introduction of aluminium alloys and tempers, ASM International, United State of America, Vol. 14 , No. 4. pp 87- 101
- Karmiadji, D, I., 2018. Analisis pengelasan spot welding pada material SPC dan SCGA kendaraan MPV, Vol : 1 No. 1 pp 665-678
- Maryanto, 2013. Pengaruh variasi debit gas argon dan parameter pengelasan terhadap kekuatan geser sambungan aluminium paduan pada las titik. Skripsi. Teknik mesin UMS
- Mech4study, 2017. Resistance Welding : Principle, Types,application,Advantages and Disadvantages. Available online at <https://www.mech4study.com/2017/04/resistance-welding-principle-types-application-advantages-and-disadvantages.html> Diakses pada tanggal 15 April 2017
- Nugroho, 2012. Pengaruh waktu dan jarak titik pada pengelasan titik terhadap kekuatan geser hasil sambungan las.Skripsi. Teknik mesin UNDIP
- Pengelasan.net, 2016. Pengertian pengelasan. Available online at <https://www.pengelasan.net/pengelasan/adalah/>. Diakses pada tanggal 10 Juli 2018

- Rahman, 2013 Las-Las Titik-Las Titik di PT Dirgantara Indonesia Available online at <https://www.scribd.com/doc/144015563/Bab-3-Studi-Literatur-Las-Titik>. Diakses pada tanggal 3 mei 2013
- Ruuki, 2007 Resistance welding manual, Rautarukki Corporation, Finlandia
- Sonowijoyo, 2014. Tugas Aluminium, Program Studi Ekstensi Departemen Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Sumatera Utara Medan
- Surdia, T; Saito, S., 1992. Pengetahuan bahan teknik, PT Pradya Paramita, Jakarta
- Valco, 2016. pengaruh parameter pengelasan spot welding terhadap kekuatan geser pada aluminium. Skripsi Teknik mesin Universitas Negeri Padang
- Waluyo, 2013. Pengaruh tebal plat alumunium dan lama penekanan pada pengelasan titik terhadap sifat fisis mekanik dan efisiensi panas. Skripsi. IST AKPRIND
- Widharto, Sri .2006. Petunjuk Kerja Las.Jakarta.PT.Pradya Paramita
- Wiryo sumarto, H. 2004. Teknologi pengelasan logam, PT Pradya Paramita, Jakarta
- www.Medcom.id. Pengembangan bodi berbahan alumunium Available on at [https://www.google.com/amp/s/www.medcom.id/amp/mobil berbodi-alumunium](https://www.google.com/amp/s/www.medcom.id/amp/mobil_berbodi-alumunium) Diakses pada tanggal 22 Juni 2014