

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Penambahan etanol pada metode pembuatan larutan menurunkan tegangan permukaannya, akan tetapi meningkatkan nilai viskositas, kuat tarik, modulus elastisitas membran dan diameter serat nanofiber dengan ikatan *cross link* dan struktur serat yang rapi.
2. Dari empat variasi yang digunakan, kuat tarik membran telah masuk rentang standar kuat tarik *native skin* (5 – 30 MPa), namun empat variasi tersebut memiliki nilai modulus elastisitas dibawah standar modulus elastisitas *native skin* (4,6 – 20 MPa) sehingga belum dapat dijadikan kandidat pembalut luka.

5.2 Saran

1. Untuk meningkatkan kualitas penelitian selanjutnya, perlu dilakukan pengukuran ketebalan membran dengan mikrometer ketelitian 0,0025 mm sesuai anjuran ASTM D882.
2. Perlunya penelitian pengaruh pemanasan pada metode pembuatan larutan tentang perubahan ikatan senyawa larutan, kandungan yang ada didalamnya dan pengaruhnya pada makhluk hidup