



LEMBAR PENGESAHAN

SKRIPSI

Pengaruh cara Pengelasan Konvensional dan Tandem MIG AA5052 Terhadap Cacat las Menggunakan Radiografi dan Makro-Mikro Porositas

Effect of the ways of Conventional Welding and Tandem MIG AA5052 Against Welding Disabilities Using Radiography and Macro-Micro Porosity

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Muhammad Afif F

20150130188

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal 20 Juli 2019

Pembimbing Utama

Pembimbing Pendamping

Ir. H. Mudjijana, M.Eng.
NIP.19560215 198303 1 001

Rela Adi Hidarosa, S.T., M.Eng.
NIP.19880729 201712123104

Penguji

M. Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng
NIP.197905232005011001

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana

Tanggal, 26 Juli 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY

Berli Puripurna Kamuel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK.19740302 200104 123049