

## DAFTAR PUSTAKA

- Amsted, B.H., 1995, *Teknologi Mekanik*, Edisi Ke7 jilid 1, PT. Erlangga, Jakarta.
- Aji, K,B, dan Wijoyo, 2015. “Kajian Kekerasan dan Struktur Mikro Sambungan Las GMAW Baja Karbon Tinggi Dengan Variasi Masukan Arus Listrik” *Jurnal SIMETRIS*, Vol 6 No 2. ISSN: 2252-4983
- Balai Besar Pengembangan Latihan Kerja Dalam Negeri. *Metalurgi Las II*, Bandung
- Callister Jr., W.D., 2001. *Fundamentals of Materials Science and Engineering, Interactive e-Text, Fifth Edition*.
- Defrancq,J. 2013. *Corroton of 316-L Stainless Steel In Sweater*.
- Duniawan,A & Ilman, M.N. 2012. Pengaruh *Post Weld Heat Treatment* Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las tak Sejenis *Austenitic Stainless Steel* dan Baja Karbon. *Prosiding Seminar Nasional Aplikasi Sains & Teknologi (SNAST) Periode III*, ISSN: 1979-911X.
- Faozi S. 2015. Pengaruh Arus Listrik dan  *Holding Time* Terhadap Sifat Fisik-Mekanik Sambungan  *Spot TIG Welding* Material tak Sejenis Antara Baja dan Paduan Alumunium, Skripsi Teknik Mesin Universitas Negeri Semarang.
- Fachruddin dkk, 2016., pengelasan  *Resistance Spot welding* terhadap kekuatan geser, kekerasan dan struktur mikro pada sambungan  *dissimilar* baja  *stainless steel* AISI 304 dan baja karbon rendah ST 41.
- Firmansyah dkk, 2016, “Study Pengaruh Arus dan Waktu Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam tak Sejenis” Teknik Mesin, Universitas Negeri Malang.
- Folkhard.E. 1988. “Welding Metallurgy of Stainless Steel” Springer-Verlag wien. New Yorkk
- Triyono dan Haikal, 2013. “Studi Literatur Pengaruh Parameter Pengelasan Terhadap Sifat Fisikdan Mekanik Pada Las Titik (Resistant Spot Welding)”. *Jurnal Teknik Mesin* vol.15, No 2, : 44-54
- Hendrawan dan Rusmawan, 2014. Studi Pengaruh Arus dan Waktu Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik ( *Spot Welding*) Logam Tak Sejenis. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta*
- INCO. 1963. *Corotion Resistance Of The Austenitik Crhomium- Nickel Stainless Steel In Chemical Environments*.
- Nachimani,C dan Rajkumar,R, 2013 Investigating spot weld growth on 304 austenitic stainless steel. *JESTEC*

- Purwaningrum, Fatchan, 2013. Pengaruh Arus Listrik Terhadap Karakteristik Fisik-Mekanik Sambungan Las Titik Logam Dissimilar AL-Steel. Jurnal Media Komunikasi Teknik Mesin Vol. 15 No. 1 : Hal 16-22
- Raharjo,R.2015. Tingkat Kekerasan Permukaan Stainless Steel 316-L Akibat Tekanan Steelballpeening. Proceeding Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XIV(SNTTM XIV)
- Shamsul, J.B., dan Hasyam, M.M., 2007, Penelitian tentang hubungan diameter *nugget* dan arus listrik pada pengelasan titik baja stainless steel tipe 304 dan pengaruh besar arus listrik pada distribusi kekerasan mikro, Jurnal Teknik Mesin Unhas. Unhas
- Seitovirta,M. 2013. Handbook of stainless steel. (Outokumpu). 11-20
- Wibowo, A,S, 2015 pengaruh arus dan *holding time* pada sifat fisik las titik pada material *stainless steel*. Skripsi Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta..
- Wirjosumatro, H., Prof, Dr, Ir, Okumura, T., 1981, Teknologi Pengelasan Logam, Cetakan Kedelapan, PT Pradaya Paramita, Jakarta.
- Wirjosumatro, H., Prof, Dr, Ir, Okumura, T., 2008, Teknologi Pengelasan Logam, PT Pradaya Paramita, Jakarta.
- <https://manualslib.com/manual/1039132/Ewm-Tetrix-351.html>.(10 Agustus 2019)