



**LEMBAR PENGESAHAN
SKRIPSI**

**Pengaruh Parameter Rasio Diameter *Tool* Dan Kecepatan Putar *Tool*
Terhadap Sifat Tarik Pada Sambungan *Nylon 6* Dengan Metode
*Friction Stir Welding (FSW)***

***The Effect Of Tool Diameter Ratio And Rotation Speed Tool Parameter For
Tensile Properties On Nylon 6 Joints With The FSW Method***

Dipersiapkan dan Disusun oleh :

Dicky Handika Setia Putra
20150130015

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
Pada Tanggal, (16 juli 2019)

Dosen Pembimbing 1

Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.
NIK. 19700301199509 123 022

Dosen Pembimbing 2

Cahyo Budiyanoro, S.T., M.Sc.
NIK. 19711023 201507 123083

Penguji

Dr. Bambang Riyanta, S.T., M.T.
NIK. 19710124 199603 123025

**Skripsi ini telah dinyatakan sah sebagai salah satu persyaratan untuk
memperoleh gelar Sarjana Teknik**

Tanggal, (20 juli 2019)

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



Berli Padipurna Kani, S.T., M.M., M.Eng.Sc, Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049