

DAFTAR PUSTAKA

- American Society for Metal. (1990). *Properties and Selection : Iron Steels and High Performance Alloys*. ASM International, The Materials Information Company.
- American Society for Metal. (1993). *Welding Brazing and Soldering Vol. 6*. ASM International.
- American Society for Testing and Material. (2007). *Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials, Designation E23*.
- American Society for Testing and Materials. (1997). *Standar Test Method for Vickers Hardness of Metallic Materials, Designation E 92 - 82*.
- American Society for Testing and Materials. (1999). *Standard Practice for Microetching Metals and Alloys, Designation E 407*.
- American Society for Testing and Materials. (2010). *Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Material, Designation E8/E8M - E09*.
- American Welding Society. (1999). *Specification for Bare Aluminum and Aluminum-Alloy Welding Electrodes and Rods*.
- Ardiansyah, R. (2015). *Pengaruh Heat Input terhadap Distorsi dan Sifat Mekanis pada Sambungan Las MIG Aluminium Paduan AA 5083*. Doctoral dissertation, Universitas Gadjah Mada.
- Budiarsa, I. N. (2008). Pengaruh besar arus pengelasan dan kecepatan volume alir gas pada proses las GMAW terhadap ketangguhan aluminium 5083. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin CAKRAM Vol. 2*, 112-116.
- Callister, J. W. (2010). *Material Science and Engineering*. USA: An Introduction, 8th ed.
- Cary, H. W., & Hezler, S. (1994). *Modern Welding Technology, 6th ed.*
- Dewanto, A. P., Amirudin, W., & Yudo, H. (2016). Analisa Kekuatan Mekanik Sambungan Las Metode MIG(Metal Gas Inert) dan Metode FSW(Friction Stir Welding) 800 RPM pada Alumunium Tipe 5083. *Jurnal Teknik Perkapalan, Vol. 4*, 613-621.
- Hartono, B., Suharno, & Estriyanto, Y. (2016). Kaji Banding Kualitas Repair Welding dengan Metode Oxy-Acetylen, TIG, dan MIG pada Cast Wheel Aluminium. *Pusat Pengembangan Pendidikan Vokasi*, 175-180.
- Huda, M. K., & Aji, G. S. (2018). Rancang Bangun Alat Uji Impact Metode Charpy. *Mechonversio, Vol.1, No. 1*, 7-11.
- Khan, I. (2007). *Welding Science and Technology*. New Age International.
- Kou, S. (2003). *Welding Metallurgy, Second Edition*. New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.

- Mandal, N. R. (2005). *Aluminium Welding, 2nd ed.* India: Narosa Publishing House Pvt Ltd.
- Mudjijana, Ilman, M. N., & Iswanto, P. T. (2017). Karakterisasi Pengaruh Kecepatan Las pada Pengelasan MIG AA 5083 H116 dengan Elektroda ER 5356. *POROS, Vol. 15 Nomor 1*, 26-34.
- Muku, I. M. (2009). Kekuatan Sambungan Las Aluminium Seri 1100 dengan Variasi Kuat Arus Listrik Pada Proses Las Metal Inert Gas (MIG). *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Cakram Vol. 3 No. 1*, 11-17.
- Safrisal, M. D. (2016). *Analisa Pengaruh Pengelasan GMAW Terhadap Perubahan Distorsi pada Aluminium dengan Variasi Variabel Heat Input*. Doctoral dissertation, Institut Teknologi Sepuluh November.
- Sidi, P. (2011). Analisa pengaruh Proses Pengelasan MIG Terhadap Distorsi Sudut dan Kedalaman Penetrasi pada Sambungan Butt-Joint. *MeTrik Polban, Vol. 5*, 10-17.
- Surdia, T., & Saito, S. (1999). *Pengetahuan Bahan Teknik*. PT. Pradyanya Paramita.
- Susanto, R. W., & Prasetyo, P. J. (2017). Pengaruh Variasi Kecepatan Elektroda Las GMAW dan Perlakuan Panas Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon SS400 . *Jurnal Teknik Mesin, Vol. 6 No. 1*, 11-20.
- Tarmizi, & Prayoga, B. (2016). Analisa Sifat Mekanik dan Struktur Mikro pada Proses Friction Stir Welding Aluminium 5052. *Jurnal Riset Industri Vol. 10*, 70-82.
- Weman, K. (2012). *Welding Processes Handbook, 2nd ed.* Cambridge: Woodhead Publishing Limited.
- Widodo, G. E. (2013). *Analisis Kekuatan Las Berbahan Aluminium Mampu Las Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis*. Skripsi S-1, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Winarto. (2011). *Teknologi Pengelasan*. Asosiasi Pengelasan Indonesia.
- Wiryosumarto, H., & Okumura, T. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT. Pradnya Paramita.
- Yoedhawan, A. J., & Sumarji. (2014). Analisis Kekerasan, Cacat Las, dan Struktur Mikro pada Sambungan T Paduan Aluminium 6061 T6511 Hasil Gas Metal Arc Welding (GMAW) dengan Variasi Kuat Arus. *Jurnal ROTOR, Vol. 7 No. 2*, 1-8.