



LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

**Pengaruh Kecepatan Pengelasan Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis pada
Pengelasan MIG *Double Layer Konvensional* Bahan AA 5052**

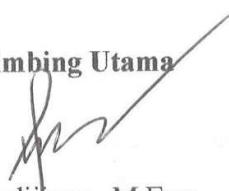
*The Influence of Welding Speed on Pshycal properties and Mechanical
Properties in the GMAW Double Layer Konevensional Material AA 5052*

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Eki Afifuddin
20150130180

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, 13 Juli 2019

Pembimbing Utama


Ir. H. Mudjijana, M.Eng.
NIP.19560215 19830 3 001

Pembimbing Pendamping


Rela Adi Himarosa, S.T., M.Eng.
NIP.19880729 201712123104

Penguji


Drs. Sudarisman, M.S.Mech., Ph.D
NIP.19590502 198702 1 001

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 22 Juli 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY




Berli Paripusna Kamil, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK 19740302 200104 123049