



LEMBAR PENGESAHAN
SKRIPSI

Pengaruh Kecepatan Putar *Tool* Terhadap Sifat Mekanik pada Pengelasan *Friction Stir Welding Polypropylene (PP)*

Effect of Tool Rotational Speed on Mechanical Properties in Welding Polypropylene (PP) Friction Stir Welding

Dipersiapkan dan disusun oleh :

Geriko Manabel Muhammad
NIM.20150130096

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, 10 Juli 2019

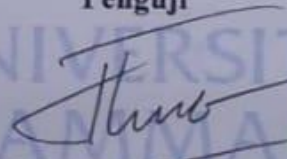
Pembimbing Utama

Pembimbing Pendamping


Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.
NIK. 1970 0307 199509 123022


Muh. Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng.
NIP. 19790523 200501 1001

Penguji


Totok Suwanda, S.T., M.T.
NIK. 19690304 199603 123024

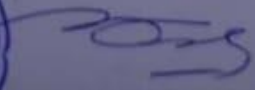
**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 19 Juli 2019

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY




Herli Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049