

SKRIPSI

PENGARUH KECEPATAN PUTAR TOOL PADA PENGELASAN *FRICITION STIR WELDING* DUA SISI MATERIAL ALUMINIUM 1XXX DAN 5XXX DENGAN VARIASI *FEED RATE* 60 MM/MNT DAN SUDUT KEMIRINGAN 1°

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat Strata-1 Pada
Prodi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun Oleh :

Febi Bhisma Waskita Jati

20150130067

PROGAM STUDI TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA

2020