

DAFTAR PUSTAKA

- Abadi, M..M.H., Pouranvari, M. (2010). Correlation Between Macro/Micro Structure and Mechanical Properties of Dissimilar Resistance Spot Welds of AISI 304 Austenitic Stainless Steel and AISI 1008 Low Carbon Steel. *Mjom* Vol. 16 (2) 2010: 133-146.
- Alenius, M., Pohaje, P., Somervuori, M., & Hannine, H. (2007). Exploring the Mechanical Properties of Spot Welded Dissimilar Joints for Stainless and Galvanized Steel. *Welding Journal*, 1 , 305-313, Vol. 85. No. 8: 303-315
- Amin, A. (2017). Pengaruh Variasi Arus Listrik terhadap Kekuatan Tarik dan Strukturu Mikro Sambungan Lasi Titik (Spot Welding) Logam Dissimilar Stainless Steel dan Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Mesin UNISKA*, Vol. 1, No. 2 : 63 - 67.
- Fachruddin, Suryanto , H., & Solichin. (2016). Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Titik (Spot Welding) terhadap Kekuatan Geser, Kekerasan dan Struktur Mikro pada Sambungan Dissimilar Baja Stainless Steel AISI 304 dengan Baja Karbon Rendah ST 41. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Negeri Malang*, Vol. 24, No. 2 : 3 - 12.
- Fahmi, RM., Hendrawan, MA., dan Masyurukan. (2015). Studi Metalografi Pengaruh Arus dan Holding Time pada Pengelasan Spot Welding Material Stainless Steel. Surakarta: Universitas Muhammadiyah Surakarta: Tugas Akhir.
- Faozi, S. (2015). Pengaruh Arus Listrik dan Holding Time terhadap Sifat Fisik- Mekanik Sambungan Spot TIG Welding Material Tak Sejenis antara Baja dan Paduan Aluminium. Surakarta: Universitas Sebelas Maret: Tugas Akhir.
- Firmansyah, W., Suryanto, H., & Solichin. (2016). Pengaruh Variasi Waktu Penekanan Pengelasan Titik terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan dan Struktur Mikro pada Sambungan Dissimilar Baja Than Karat AISI 304 dengan Baja Karbon ST 41. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Negeri Malang*, Vol. 24, No. 2 : 1 - 8.
- Hayat, F. (2010). The Effect of The Welding Current on Heat input, Nugget Geometry, and The Mechanical Properties and Fracture Properties of Resistance Spot Welding on Mg/Al Dissimilar Materials. *Materials and Design*, 2476-2484, Vol. 32, No. 4.
- Haikal, & Triyono. (2013). Studi Literatur Pengaruh Parameter Pengelasan terhadap Sifat Fisik dan Mekanik pada Las Titik (Resistance Spot

- Welding). *Jurnal Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret*, Vol. 15, No. 2 : 44 - 54.
- Hendrawan, M. A., & Rusmawan, D. D. (2014). Studi Pengaruh Arus dan Waktu Pengelasan terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik (Spot Welding). Surakarta: Universitas Muhammadiyah Surakarta: Tugas Akhir.
- Marashi, P., Pouranvari, M., Amirabdollahian, S., Abedi, A., dan Goodarzi, M. (2007). Microstructure and Failure Behavior of Dissimilar Resistance Spot Welds between Low Carbon Galvanized and Austenitic Stainless Steels. *Material Science and Engineering*, 175-180, Vol. 480: 175-180.
- Mustakim, Kartikasari, R., & Permana, B. W. (2017). Pengaruh Arus dan Waktu Spot Welding terhadap Sifat Mekanik Sambungan Dissimilar AISI 1003 dengan AISI 1025. Yogyakarta: STTNAS Yogyakarta: Tugas Akhir.
- Raharjo, W. P., & Ariawan, D. (2005). Pengaruh Welding Time Struktur Mikro dan Kekerasan, Sambungan Lap Baja Feritik 430 dengan Metode Resistance Spot Welding. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret*, Vol. 3, No. 3: 13 - 23.
- Wahyu, F., Heru, S., & Solichin. (2016). Pengaruh Variasi Waktu Penekanan Pengelasan Titik Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan dan Struktur Mikro Pada Sambungan Dissimilar Baja Tahan Karat AISI 304 dengan Baja Karbon Rendah ST 41. *Jurnal Teknik Mesin*, Vol. 24, No. 2: 1-8.