

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim. "Guide to the Friction Weld Process". <http://www.weldguru.com/friction-weld.html>. (Diakses pada tgl 19 Agustus 2016).
- Anonim. "Friction Stir Welding". <http://www.ansatt.hig.no/henningj/materialteknologi-friction%20stir%20weld.htm>. (diakses pada tgl 19 Agustus 2016).
- Anonim. "Friction Stir Welding, the ESAB Way., 2012". <http://eng.Esab.co.kr/WebApp/Uploa/2012/14.25/frictionstirwelding%20Welding.pdf>. (diakses pada 5 Agustus 2016).
- Anonim. "Vickers Hardness Testing". <https://www.easycalculation.com/vickers-hardness-number.php>. (Diakses pada tgl 19 Agustus 2016).
- Anonim. "MengenL Uji Tarik Dan Sifat-sifat Mekanik Logam". <http://www.infometrik.com/2009/09/mengenal-uji-tarik-dan-sifat-sifat-mekanik-logam/>. (Diakses Pada tgl 19 Agustus 2016).
- ASM Handbook 2003, *Physical metallurgy and proseses*, Vol 1, hal 501.
- ASTM. 2010. "Standart Test Methods for Tension Testing of Metallic Material, ASTM E8/E8M-09".
- Erwanto, 2012, "Pengaruh Kecepatan Putar Tool Terhadap Kekuatan Mekanik Sambungan Las Friction Stir Welding Pada Alumunium 5052". Tugas Akhir. Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Hariyanto, 2010, "Pengaruh Putaran Dan Kecepatan Tool Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Tumpu Las FSW Tak Sejenis Antara Al 2024-T3 Dengan AL 1100". Prosiding Seminar Nasional Sains dan Teknologi 2010.
- Iqbal, 2014, "Pengaruh Putaran Dan Kecepatan Tool Terhadap Sifat Mekanik Pada Pengelasan Friction Stir Welding Alluminium 5052 ". JURNAL FEMA, Volume 2, Nomor 1, Januari 2014.
- Khaled, T., 1995, *An Out sider looks at FSW*, ANM-112N-05-06.
- Nugroho, 2013, " Pengaruh Putaran Tool Terhadap Mekanis Dan Sifat Sambungan Las Friction Stir Welding (FSW) Pada Al 6061 T6". Tugas Akhir. Universitas Gadjah Mada.
- Nurdiansyah, 2012, " Pengaruh RPM Terhadap Kualitas Sambungan dan Metalurgi Las pada Joint Line untuk Aluminium Seri 5083 dengan Proses Friction Stir Welding". Jurnal Teknik ITS. Vol. 1, September 2012.

- Rasyid, 2015, “*Pengaruh Putaran Tool Terhadap sifat Mekanik Dan Korosi Pada Sambungan Tak Sejenis Las FSW AA6061-T6 Dan AA5083*”. Tugas Akhir. Universitas Gadjah Mada.
- Siddiq. 2012. *Las Gesek*. <http://siddiq-duniateknik.blogspot.co.id/2012/04/las-gesek.html>. (diakses pada 10 Juni 2016).
- Sudrajad, A., 2012. “*Analisis Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Alumunium AA 1100 Dengan Metode Friction Strir Welding (FSW)*”. Jurnal ROTOR, Volume 5 Nomor 1, Januari 2012.
- Threadgill, 2009. “*Friction stir welding of aluminium alloys*”. TWI, Granta Park, Great Abington CB21 6AL, UK.