

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmet CAN, Mümin ŞAHİN dkk.(2010) . MODELLING OF FRICTION WELDING
Trakya University Faculty of Eng. and Arch. Dept. Mech. Eng. 22180, Edirne Turkey. INTERNATIONAL SCIENTIFIC CONFERENCE
19 – 20 November 2010, GABROVO
- Engine Components. <http://www.twi.co.uk/technical-knowledge/published-papers/friction-welding-of-aero-engine-components-july-2003/>. 13 Juli 2003.
<http://pressurevesseltech.asmedigitalcollection.asme.org>. Desember 2015.
- Frayudi. A., (2013). “Pengaruh Waktu Gesek Pada Pengelasan Gesek Untuk Baja Karbon Rendah Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Mikro”. Skripsi, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Friction Welding in the Manufacturing of OEM Chemical Processing Equipment - A Case Study by American Friction Welding.
<http://www.azom.com/article.aspx?ArticleID=4606>. 9 Agustus 2015.
- Gunawan Dwi Haryadi, dkk(2004). Peningkatan kualitas proses pengelasan Al paduan 2024-T3 dengan metode pengelasan *FRICTION STIR*. Skripsi Universitas Diponegoro.
- Gatwick.S.,2015. Daerah las gesek *FRICTION WELDING*
<http://www.gatwicktechnologies.com/processes/friction-welding>
- Hasbi. M.,Efendi.S,. Perbaikan kualitas kekuatan tarik produk baling-baling kapal kuningan pada industri kecil pengecoran Negara Kalimantan selatan.
1juni2014
- Indra.S.,2013. Cara Pembuatan Kuningan.
<http://bukankopipaste.blogspot.com/2013/01/cara-pembuatan-kuningan.html>. 2 Januari 2013
- Iswar.M, Syam.R., Pengaruh Variasi Parameter Pengelasan (Putaran dan Temperatur) Terhadap Kekuatan Sambungan Las Hasil *FRICTION WELDING* pada Baja Karbon Rendah. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Ujung pandang, Makassar .2010
- Jones.D., 2014. Pengertian Pengelasan.
<http://www.pengelasan.com/2014/06/pengertian-pengelasan-adalah.html>. 9 Agustus 2014.
- Nurchahyo.E., 2013 Analisa Pengaruh Waktu Gesek Terhadap Struktur Mikro Dan Sifat Mekanik (Uji Kekerasan dan Kekuatan Tarik) Pipa Baja ASTM A106 Dengan Metode Friction Welding. Surabaya : Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Nur husodo,Dkk.,2013, “Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon St41 pada Produk

- Back Spring Pin”. Skripsi, Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Proses *Stir Friction Welding* WATechnology. 2003. Friction Stir Welding. http://www.netwelding.com/Friction_Stir_Welding.htm. 26 Agustus 2003. http://www.twi.co.uk/technical-knowledge/published-papers/friction_welding-of-aero-engine-components-july-2003/. 13 Juli 2003.
- Razzaq. R. (2011).”Pengaruh kekuatan tarik , struktur mikro dan struktur makro lasan baja karbon rendah dengan menggunakan las gesek”. Skripsi, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Santoso A.D.,2011, Analisa Pengaruh Tekanan Tempa Terhadap Struktur Mikro Dan Sifat Mekanik Baja ST 41 (Diameter 14 mm dan Kepala Tumpi 50 mm) Dengan Metode Direct-Drift Friction Welding Sebagai Alternatif Pembuatan Front Spring Pin T-120. Surabaya : Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Surjana.N.I., 2012. Ketahanan korosi sambungan las dissimilar SS304 dan CS A36 yang dipengaruhi oleh posisi pengelasan dan ketebalan plat. Universitas Indonesia.
- Satoto, I., (2011). “Kekuatan tarik struktur mikro dan struktur makro lasan stainless steel dengan las gesek”. Skripsi, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Wibowo.H.,2006. Pengaruh bahan dissimilar metal pada pengelasan MAG (*Metal Aktive Gas*) terhadap laju korosi. Jurusan pendidikan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta. 27 April 2006
- Wirjosutomo, Harsono dan Toshie Okumura, (2008), Teknologi Pengelasan Logam, Jakarta, PT. Pradnya Paramitha.
- Wikipedia. 2015. Tembaga. <https://id.wikipedia.org/wiki/Tembaga>. 11 Maret 2015.