

**ANALISIS PERHITUNGAN MRR, *OVERCUT* DAN KETIRUSAN PADA
STAINLESS STEEL 304 DENGAN PENGARUH VARIASI *GAP* DAN
TEGANGAN PADA PROSES *ELECTRO CHEMICAL MACHINING* (ECM)
MENGUNAKAN ELEKTRODA TIDAK TERISOLASI**

TUGAS AKHIR

**Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan untuk Memperoleh Gelar Sarjana
Strata-1 pada Fakultas Teknik Jurusan Teknik Mesin
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta**



Disusun Oleh :

Sumardi

2012 013 0131

**PROGRAM STUDI S-1 TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
YOGYAKARTA**

2016