

LEMBAR PENGESAHAN
TUGAS AKHIR
ANALISIS PERHITUNGAN MRR, *OVERCUT* DAN KETIRUSAN PADA
***STAINLESS STEEL* 304 DENGAN PENGARUH VARIASI *GAP* DAN**
TEGANGAN PADA PROSES *ELECTRO CHEMICAL MACHINING* (ECM)
MENGGUNAKAN ELEKTRODA TIDAK TERISOLASI

Disusun Oleh:

Sumardi
2012 013 0131

Telah Dipertahankan Di Depan Tim Penguji
Pada Tanggal : 02 November 2016

Susunan Tim Penguji:

Dosen Pembimbing I



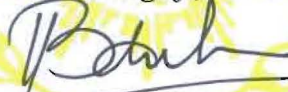
Ir. Aris Widyo Nugroho M.T., PhD.
NIK. 19700301199509 123 022

Dosen Pembimbing II



Sunardi, S.T., M.Eng.
NIK. 19770210201410 123 068

Penguji,



Muhammad Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng.
NIP. 19790523 200501 1 001

Tugas Akhir Ini Telah Dinyatakan Sah Sebagai Salah Satu Persyaratan
Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Teknik

Tanggal : 4/11/2016

Mengesahkan
Ketua Program Studi Teknik Mesin



Novi Caroko S.T., M.Eng.
NIP. 19791113 200501 1 001