

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Hasil data analisa dan pembahasan yang telah dilakukan pada pengaruh kuat arus listrik pada proses *anodizing* maka dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Kecerahan warna (RGB) tertinggi didapat pada kuat arus 3 Ampere sebesar sebesar R 172 %, G 25.33 %, B 30 %, dan yang terendah pada kuat arus 1 Ampere sebesar R 155.66 %, G 20 %, B 25 %.
2. Pengujian foto struktur makro dengan pembesaran 50 kali, pada kuat arus 1 Ampere, 2 Ampere, 3 Ampere mempunyai struktur permukaan, ukuran pori-pori yang berbeda-beda. Namun struktur makro yang paling dominan menghasilkan pori-pori terjadi pada kuat arus 3 Ampere.
3. Pengujian foto struktur mikro didapat ketebalan lapisan oksida setelah *anodizing* tertinggi pada kuat arus 1 Ampere sebesar 60 μm dan setelah *sealing* ketebalan lapisan oksida sebesar 60 μm .
4. Nilai kekerasan tertinggi setelah proses *anodizing* dan *dyeing* pada kuat arus 2 Ampere sebesar 104,16 VHN dan 128,96 VHN, sedangkan nilai kekerasan paling rendah pada kuat arus 3 Ampere sebesar 82,7 VHN dan 122,34 VHN.