

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil pembuatan produk bumper dan *moulding* yang kami buat, saya selaku pembuat menganalisa dan menyimpulkannya, antara lain :

- 1) *Hand lay-up* adalah metode yang paling sederhana dan merupakan proses dengan metode terbuka dari proses fabrikasi komposit. Adapun proses dari pembuatan dengan metode ini adalah dengan cara menuangkan resin dengan tangan ke dalam serat berbentuk anyam, rajuan dan lain-lain. Kemudian memberikan tekanan sekaligus meratakannya menggunakan rol atau kuas. Hingga ketebalan yang diinginkan tercapai.
- 2) Banyak sedikitnya *hardener* yang ditambahkan pada resin akan berdampak pada kekerasan komposit yang dihasilkan. Semakin banyak *hardener* yang dicampurkan pada resin maka semakin cepat proses pengeringan pada komposit, komposisi ideal resin-*hardener* yaitu 100:2.
- 3) *Finishing* dalam pembuatan produk dan *moulding bumper* komposit yaitu dengan cara digerinda, karena komposit hasil cetakan masih terdapat sirip, maka sirip itu harus dihilangkan dengan menggunakan gerinda tangan.

#### **5.2 Saran**

Dari hasil kesimpulan yang didapat, untuk itu saya selaku menganalisa ingin menyarankan kepada pembaca antara lain:

- 1) Untuk kesempurnaan dari hasil pencetakan *bumper* kijang innova (V-2005), hendaknya memperhatikan kondisi dari *master* atau *moulding* yang akan digunakan dalam pencetakan, karena kondisi *master* atau *moulding* yang kurang sempurna misalnya seperti terdapat kotoran atau master nya penyok dan lain-lain yang dapat mempengaruhi hasil akhir pencetakan *bumper* tersebut.

- 2) Untuk mendapatkan hasil komposit yang baik sesuai karakter yang diinginkan maka harus memperhatikan dari proses awal sampai tahap *finishing* karena bahan komposit memerlukan perlakuan khusus (sensitif).
- 3) Proses *finishing* dalam membersihkan sirip-sirip produk dan *moulding bumper* harus sangat di perhatikan dan perlahan, karena sirip-sirip tajam dan keras bisa melukai tangan dan bisa merubah arah gerinda ke bagian dalam yang bisa merusak produk dan *moulding bumper*.