

LEMBAR PENGESAHAN
TUGAS AKHIR
PENGARUH KECEPATAN PUTAR *TOOL* TERHADAP KEKUATAN MEKANIK
SAMBUNGAN LAS ALUMINIUM 1XXX KETEBALAN 2 MM DENGAN
METODE *FRICTION STIR WELDING*

Disusun Oleh:

M KHARIS ROMADHONI

NIM: 20120130151

Telah Diperiksa dan Disepakati Oleh:

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II



Aris Widyo Nugroh. S.T., M.T., Ph.D

NIK 19720222200310123054


Muh. Budi Nur Rahman. S.T., M.Eng

NIP 197905232005011001

Penguji


Drs. Sudarisman, M.S.Meechs., PhD

NIP 195905021987021001

Tugas Akhir ini telah dinyatakan sah sebagai salah satu persyaratan untuk
memperoleh gelar Sarjana Teknik

Tanggal...¹⁹/₁₂.....

Mengesahkan

Ketua Program Studi Teknik Mesin


Novi Caroko. S.T., M.Eng

NIP 197911132005011001