BAB V

SIMPULAN, SARAN DAN KETERBATASAN PENELITIAN

A. Simpulan

Berdasarkan analisis dan pembahasan yang telah dilakukan, maka simpulan dari penelitian ini adalah :

1. Pelaksanaan pengendalian kualitas pada CV Risma konveksi secara umum berada didalam batas kendali, namun masih terdapat beberapa titik yang berada diluar batas kendali.
2. Jenis kerusakan/cacat yang dominan terjadi pada produk celana boxser adalah hasil sablon yang tidak sempurna sehingga menyebabkan penyimpangan yang melebihi batas kendali yang telah ditetapkan.
3. Penyebab penyimpangan yang terjadi pada hasil sablon yang tidak sempurna disebabkan oleh beberapa faktor antaralain ; faktor manusia, faktor metode, faktor bahan baku, faktor mesin/peralatan kerja.

B. Saran

1. Berdasarkan hasil penelitian bahwa pelaksanaan pengendalian kualitas produk di CV Risma konveksi masih terdapat penyimpangan yang cukup tinggi pada hasil sablon, sebaiknya CV Risma konveksi mengadakan perbaikan pada setiap bagian dalam produksi produk celana boxser, khususnya perbaikan dan perhatian dibagian sablon.
2. Berdasarkan hasil penelitian diketahuai 4 faktor yang menjadi penyebab terjadinya penyimpangan pada hasil sablon yang tidak sempurna, dan faktor

perawatan mesin/peralatan kerja menjadi penyebab penyimpangan yang memiliki potensi terbesar pada hasil sablon menjadi tidak sempurna, oleh karena itu sebaiknya CV Risma konveksi lebih memperhatikan dan merawat mesin/peralatan kerja dengan menetapkan standar waktu dan cara perawan, dan juga mengganti peralatan yang telah usang dengan yang baru sehingga penggunaan mesin/peralatan kerja dapat dimaksimalkan.

3. Penelitian yang akan datang sebaiknya menambah obyek penelitian untuk semua jenis produk yang diproduksi, sehingga dapat diketahui secara detail masalah yang menyebabkan kerusakan/cacatan produk yang diproduksi oleh perusahan.

C. Keterbatasan Penelitian

1. Penelitian ini hanya menggunakan satu obyek penelitian yaitu produk celana boxse yang diproduksi CV Risma konveksi.
2. Penelitian ini hanya dilakukan dalam rentan waktu 2 bulan.