

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Setelah melakukan perancangan dan pembuatan sistem kemudian dilakukan pengujian dan analisisnya, maka dapat diambil beberapa kesimpulan tentang alat peraga dibuat:

1. Sistem yang dirancang yaitu aplikasi PLC untuk pengendalian konveyor penghitung barang bisa bekerja dengan baik sesuai dengan tujuan yang diinginkan.
2. Kemampuan sistem kendali alat peraga konveyor pengepakan barang menanggapi keadaan tidak normal ketika barang habis sebelum box penuh dapat terselesaikan dengan baik dengan membunyikan buzzer. Dan menanggapi keadaan normal ketika barang sesuai dengan yang diprogram masuk kedalam box, dan box berjalan lagi.

#### **5.2 Saran**

Kelemahan masih banyak dijumpai pada alat peraga ini. Untuk itu penulis memberikan beberapa saran untuk pengembangan selanjutnya antara lain:

1. Karena dalam meletakkan barang didalam box masih pada posisi acak/tidak rapi maka diharapkan kedepannya pada alat peraga

dibuatkan suatu alat mekanik dimana alat mekanik berfungsi untuk meletakkan barang kedalam box dengan rapi.

2. Menambahkan suatu alat mekanik yang berfungsi sebagai menutup box yang sudah terisi barang.