

## **HALAMAN PERNYATAAN**

Yang bertanda tangan di bawah ini :

**Nama : Yugi Supanggah**

**NIM : 20130120047**

**Jurusan : Teknik Elektro**

Dengan ini menyatakan bahwa naskah skripsi ini merupakan hasil karya sendiri dan bersifat *original* sehingga tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di Perguruan Tinggi dan sepanjang pengetahuan saya tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah dan dalam daftar pustaka.

Yogyakarta, 25 Februari 2017

Yang menyatakan,

Yugi Supanggah

## **PERSEMBAHAN**

*Skripsi ini penulis persembahkan untuk :*

*Mama yang terbaik dalam segala hal. Bapak yang terus sabar dalam hal mendoakan dan menyemangatkan penulis. Kakak-kakak tercinta, mas Apri, mbak Yul, mas Indung, mbak Poni, mbak Pipi, mbak Uci dan adik satu satunya Ridho. Dan spesial Thanks juga untuk Febthia Rika yang sudah menemani sejak film Kiamat 2012 rilis sampai dengan sekarang.*

## KATA PENGANTAR



**Assalammu'alaikum Wr. Wb.**

Dengan mengucapkan Basmallah dan Hamdallah penulis panjatkan akan kehadiran Allah SWT, yang telah memberikan Rahmat dan Hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan laporan skripsi dengan judul:

**“ANALISIS KELAYAKAN KOORDINASI RELE OCR PADA SISTEM  
KELISTRIKAN PLANT 8  
PT INDOCEMENT TUNGGAL PRAKARSA TBK  
CITEREUP”**

Berbagai upaya telah penulis lakukan untuk menyelesaikan skripsi ini, tetapi karena keterbatasan kemampuan penulis, maka penulis meminta maaf yang sebesar-besarnya karena masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan skripsi ini, baik dalam susunan kata, kalimat maupun sistematika pembahasannya. Penulis berharap laporan skripsi ini dapat memberikan sumbangan yang cukup positif bagi penulis khususnya dan pembaca sekalian pada umumnya.

Terwujudnya Laporan Skripsi ini tidak lepas dari bantuan dan dorongan berbagai pihak yang sangat besar. Dan dalam kesempatan ini, penulis menyampaikan ucapan rasa terima kasih kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan karunia, rahmat, dan hidayah Nya.
2. Rasulullah SAW yang telah menujukkan jalan terang benderang.

3. Ibu saya, Manisah dan bapak saya, Bapak Kamijan yang selalu mendoakan dan mendukung. Keluarga yang tak pernah lelah memberikan dorongan untuk penyusunan tugas akhir ini.
4. Pak Rahmat Adiprasetya dan Ibu Anna selaku Dosen Pembimbing yang telah berkenan meluangkan waktu dan pikiran dalam penyelesaian tugas akhir ini.
5. Bapak Slamet sebagai penguji pendadaran.
6. Segenap Dosen pengajar di Jurusan Teknik Elektro Universitas Muhammadiyah Yogyakarta, terimakasih atas segala bantuan yang telah diberikan.
7. Staf Laboratorium Jurusan Teknik Elektro Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
8. Temen temen dekat, Abu , Bismar , Ikhfan ,Ibnu, Nur zaidatur, Rofy, temen temen Kontrakan, Temen KMTE dari zaman mas Cahya sampe Hadyan, temen kelas A 2013,dan temen angkatan 2012, 2013, 2014.
9. Seluruh rekan-rekan Mahasiswa Jurusan Teknik Elektro Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
10. Ibu Fadia selaku pembimbing KKN, rekan-rakan KKN kelompok 60, dan warga Sumber Kidul.
11. Semua pihak yang secara langsung maupun tidak langsung mendukung penulis.

Tidak ada yang dapat penulis berikan selain ucapan terima kasih atas seluruh bantuan yang telah diberikan. Akhir kata semoga skripsi ini dapat

bermanfaat dan memberi tambahan ilmu bagi para pembaca. Semoga Allah SWT meridhoi kita semua, aamiin.

**Wassalammu'alaikum Wr. Wb.**

Yogyakarta, 25 Februari 2017

Yang menyatakan,

Yugi Supanggah

## DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Lembar Pengesahan .....	ii
Halaman Pernyataan.....	iii
Lembar Pengesahan Skripsi .....	iv
Persembahan .....	v
Kata Pengantar .....	vi
Daftar Isi.....	ix
Daftar Gambar.....	xii
Daftar Tabel .....	xiii
Intisari .....	xiv

### **BAB I PENDAHULUAN.....**

1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Batasan Masalah .....	3
1.4 Tujuan Penelitian .....	3
1.5 Manfaat Penelitian .....	2
1.6 Sistematika Penulisan .....	4

### **Bab II TINJAUAN PUSTAKA**

2.1 Kajian Pustaka .....	5
2.2 Landasan Teori .....	6
2.2.1 Proteksi Sistem Tenaga Listrik .....	6
2.2.1.1 Tujuan Proteksi .....	7
2.2.1.2 Persyaratan Sistem Proteksi .....	8
2.2.1.3 Penyebab Gangguan pada Sistem Tenaga Listrik .....	11
2.2.1.4 Jenis Gangguan pada Sistem Tenaga Listrik .....	12
2.2.2 Zona Proteksi Sistem Tenga Listrik .....	14
2.2.3 Peralatan Proteksi Sistem Tenaga Listrik .....	16

2.2.3.1 Penutup Balik Otomatis (PBO) .....	16
2.2.3.2 Saklar Seksi Otomatis (SSO) .....	17
2.2.3.3 Pengaman Lebur( <i>fuse</i> ) .....	17
2.2.3.4 Rele Proteksi .....	17
2.2.4 Komponen Proteksi Sistem Tenaga Listrik .....	18
2.2.4.1 <i>Potential Transformer</i> .....	18
2.2.4.2 <i>Current Transformer</i> .....	19
2.2.4.3 Jenis Rele Proteksi .....	20
2.2.4.4 Pemutus Tenaga( <i>Circuit Breaker</i> ) .....	21
2.2.4.5 DC System Power Supply .....	22
2.2.5 Proteksi <i>Overcurrent Relay</i> (OCR) .....	23
2.2.6 Pengaturan <i>Overcurrent Relay</i> (OCR) .....	26
2.2.6.1 Perhitungan Impedansi .....	26
2.2.6.2 Perhitungan Arus Nominal (FLA) .....	28
2.2.6.3 Perhitungan Arus Hubung Singkat.....	29
2.2.6.4 Perhitungan Nilai <i>Pickup Lowset</i> .....	29
2.2.6.5 Perhitungan Nilai <i>Time Dial Lowset</i> .....	30
2.2.6.6 Perhitungan Nilai <i>Highset</i> Rele Seketika .....	31

### **BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

3.1 Metode Penelitian.....	32
3.2 Langkah Langkah Penyusunan Karya Tulis .....	33

### **BAB IV DATA DAN PEMBAHASAN**

4.1 Data yang Diperoleh .....	37
4.1.1 Data Kabel.....	37
4.1.2 Data Beban.....	38
4.1.3 Data <i>Sheet Transformator</i> .....	38
4.1.4 Data Sumber Listrik <i>feeder Plant 8</i> .....	39
4.1.5 <i>Single Diagram Plant 8</i> .....	39
4.1.6 Data <i>Setting</i> Rele OCR <i>Plant 8</i> .....	42

4.2 Unjuk Kerja Sistem Pengaman OCR Sebelum <i>Resetting</i> .....	43
4.2.1 Gangguan pada Beban N2T 901 (Sement Mill 2).....	43
4.2.2 Gangguan pada Beban K2T 903 (Kiln 2) .....	45
4.2.3 Gangguan pada Motor E2M 329 (Raw Mill 2).....	46
4.3 Perhitungan Manual Setting Rele OCR .....	48
4.3.1 Perhitungan Impedansi.....	48
4.3.2 Perhitungan Arus Nominal.....	50
4.3.3 Perhitungan Arus Hubung Singkat .....	52
4.3.4 Perhitungan Arus <i>Pickup Lowset</i> Rele.....	54
4.3.5 Perhitungan <i>Time Dial ( TMS )</i> Rele .....	56
4.3.6 Perhitungan Arus <i>Setting</i> Rele Seketika pada OCR.....	58
4.4 Unjuk Kerja Sistem Pengaman OCR Setelah <i>Resetting</i> .....	60
4.4.1 Gangguan pada Beban N2T 901 (Sement Mill 2).....	60
4.4.2 Gangguan pada Beban K2T 903 (Kiln 2) .....	63
4.4.3 Gangguan pada Motor E2M 329 (Raw Mill 2).....	65
<b>BAB V PENUTUP</b>	
5.1 Kesimpulan .....	67
5.2 Saran.....	67
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	69

## DAFTAR GAMBAR

<b>Gambar 2.1</b> Contoh Gangguan .....	9
<b>Gambar 2.2</b> Zona Proteksi pada Komponen Jaringan .....	14
<b>Gambar 2.3</b> Zona Proteksi Pendukung .....	15
<b>Gambar 2.4</b> Tipe <i>Bar Primary</i> .....	20
<b>Gambar 2.5</b> Tipe <i>Wound Primary</i> .....	20
<b>Gambar 2.6</b> Karakteristik OCR Invers .....	23
<b>Gambar 2.7</b> Tipe Karakteristik OCR Invers .....	24
<b>Gambar 2.8</b> Karakteristik OCR <i>Definite Time</i> .....	25
<b>Gambar 2.9</b> Karakteristik OCR <i>Instantaneous Time</i> .....	26
<b>Gambar 3.1</b> <i>Flowchart</i> Metodologi Penulisan .....	33
<b>Gambar 3.2</b> Peta Lokasi PT Indocement Tunggal Prakarsa Tbk .....	34
<b>Gambar 4.1</b> Single Diagram <i>Feeder 1 (P 8.2)</i> .....	40
<b>Gambar 4.2</b> Single Diagram <i>Feeder 2 (P 8.1)</i> .....	41
<b>Gambar 4.3</b> Kondisi abnormal pada motor N2T 901 .....	44
<b>Gambar 4.4</b> Kurva koordinasi kondisi abnormal pada beban N2T 901 .....	44
<b>Gambar 4.5</b> Kondisi abnormal pada K2T 903.....	45
<b>Gambar 4.6</b> Kurva koordinasi kondisi abnormal pada K2T 903.....	45
<b>Gambar 4.7</b> Kondisi abnormal pada Motor E2M 329 .....	46
<b>Gambar 4.8</b> Kurva koordinasi kondisi abnormal pada Motor E2M 329 .....	47
<b>Gambar 4.9</b> Rangkaian Ekuivalen .....	52
<b>Gambar 4.10</b> Kondisi abnormal pada motor N2T 901 <i>resetting</i> .....	61
<b>Gambar 4.11</b> Kurva koordinasi kondisi abnormal pada N2T 901 <i>resetting</i> .....	62
<b>Gambar 4.12</b> Kondisi abnormal pada Beban K2T 903 <i>resetting</i> .....	63
<b>Gambar 4.13</b> Kurva koordinasi kondisi abnormal pada K2T 903 <i>resetting</i> .....	64
<b>Gambar 4.14</b> Kondisi abnormal pada Motor E2M 329 <i>resetting</i> .....	65
<b>Gambar 4.15</b> Kurva koordinasi kondisi abnormal pada E2M 329 <i>resetting</i> .....	66

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 2.1</b> Konstanta Karakteristik Rele Arus Lebih .....	31
<b>Tabel 4.1</b> Data <i>Sheet</i> Kabel XLPE .....	37
<b>Tabel 4.2</b> Data Kabel XLPE yang digunakan <i>Plant 8</i> .....	37
<b>Tabel 4.3</b> Data <i>Sheet</i> Beban <i>Plant 8</i> .....	38
<b>Tabel 4.4</b> Data Transformator <i>Plant 8</i> .....	39
<b>Tabel 4.5</b> Data Sumber PLN <i>Plant 8</i> .....	39
<b>Tabel 4.6</b> Data <i>Setting</i> Rele OCR <i>Plant 8</i> .....	42
<b>Tabel 4.7</b> Hasil Perhitungan Impedansi Kabel .....	49
<b>Tabel 4.8</b> Hasil Perhitungan Arus Nominal .....	51
<b>Tabel 4.9</b> Hasil Perhitungan Arus Hubung Singkat BUS .....	54
<b>Tabel 4.10</b> Hasil Perhitungan Arus <i>Pickup Lowset</i> Rele.....	55
<b>Tabel 4.11</b> Hasil Perhitungan TMS <i>Lowset</i> Rele .....	57
<b>Tabel 4.12</b> Hasil Perhitungan <i>Pickup Highset</i> Rele .....	59

## INTISARI

Industri yang berkembang dengan pesat akan berakibat kepada meningkatnya laju ekonomi yang akhirnya berpengaruh terhadap peningkatan perkiraan kapasitas penggunaan energi listrik. *Plant 8* yang terdapat di PT Indocement Tunggal Prakarsa, Tbk memerlukan sistem kelistrikan yang handal, baik suplai daya listriknya, *backup* sistem kelistrikannya ,maupun sistem pengamanannya yang menjadi hal penting

Sistem proteksi berfungsi untuk mengamankan peralatan listrik dari kemungkinan kerusakan akibat gangguan yang terjadi, penelitian ini membahas tentang identifikasi, analisa dan evaluasi sistem proteksi yang ada pada *plant 8* PT Indocement Tunggal Prakarsa, Tbk serta menggunakan *Software ETAP 12.6* sebagai simulator utama untuk mendapatkan hasil simulasi yang dilakukan.

Hasil simulasi rele OCR sebelum dievaluasi menunjukkan bahwa sistem proteksi yang diaplikasikan pada Plant 8 kurang memenuhi standar yang ditentukan. Maka dengan hal tersebut dilakukan evaluasi dengan melakukan perhitungan manual untuk mendapatkan hasil evaluasi yang baik dan dapat memecahkan masalah koordinasi yang terjadi pada Plant 8. Hasil simulasi rele OCR setelah evaluasi koordinasi dilakukan menunjukkan bahwa sistem proteksinya telah memenuhi standar yang telah ditentukan.

**KATA KUNCI:** *Industri, Sistem proteksi, OCR, Evaluasi, ETAP*