

**PENGARUH WAKTU GESEK TERHADAP STRUKTUR MIKRO,
KEKERASAN DAN KEKUATAN TARIK PADA HASIL
PENGELASAN *FRICTION WELDING* DENGAN MATERIAL BEDA
JENIS ALUMINIUM 6061 T6 DAN *STAINLESS STEEL* 304**

TUGAS AKHIR

**Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat
Strata-1 Pada Prodi Teknik Mesin Fakultas Teknik
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta**



**Disusun Oleh:
AVIAN JEFRI M
20110130131**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
YOGYAKARTA
2017**