

## LAMPIRAN

Tabel perhitungan pengujian impak komposit

No	Variasi	b (mm)	d (mm)	W (J)	KI (kJ/m <sup>2</sup> )
1	Perebusan	11,96	3,49	0,50168	12,019
2		12,48	3,5	0,62644	14,342
3		12,58	3,49	0,58647	13,358
4		12,22	3,51	0,31762	7,405
5		12,08	3,51	0,69909	16,488
Rata-rata				0,54626	12,722
Standar Deviasi				0,14634404	3,390

No	Variasi	b (mm)	d (mm)	W (J)	KI (kJ/m <sup>2</sup> )
1	Pencucian	12,48	3,33	0,31281	7,527
2		12,6	3,49	0,43623	9,920
3		12,58	3,39	0,2742	6,430
4		12,6	3,42	0,32843	7,622
5		12,24	3,28	0,30679	7,642
Rata-rata				0,43623	7,828
Standar Deviasi				0,06168631	1,275

No	Variasi	b (mm)	d (mm)	W (J)	KI (kJ/m <sup>2</sup> )
1	Alkalisasi	12,06	3,38	0,29473	7,230
2		13	3,31	0,43507	10,111
3		12,36	3,48	0,38096	8,857
4		12,64	3,51	0,26694	6,017
5		12	3,43	0,31521	7,658
Rata-rata				0,43507	7,975
Standar Deviasi				0,068388	1,568

Tabel perhitungan pengujian bending komposit

No	Var	L (mm)	d (mm)	b (mm)	D (mm)	$\sigma$ (MPa)	$\varepsilon$ (%)	E (Gpa)
1	Perebusan	80	3,2	12,54	10,33	30,37	4,5	1,41
2		80	3,11	12,6	11,44	37,84	3,8	1,78
3		80	3,15	12,62	9,22	31,91	3,1	1,61
4		80	3,15	12,62	9,88	32,97	3,2	1,56
5		80	3,2	12,98	11,66	32,95	4,4	1,49
Rata-rata						33,208	2,9	1,57
Standar Dev						2,79811	1,70294	0,13946

No	Var	L (mm)	d (mm)	b (mm)	D (mm)	$\sigma$ (MPa)	$\varepsilon$ (%)	E (Gpa)
1	Pencucian	80	3,26	12,84	7,88	29,89	3,6	1,76
2		80	3,31	12,86	10,44	38,87	4,1	1,72
3		80	3,13	12,6	9	34,23	3,8	1,78
4		80	3,2	12,9	10,11	34,65	4,6	1,77
5		80	3,23	12,98	11,66	38,69	5,2	1,9
Rata-rata						35,266	2,3	1,786
Standar Dev						3,71035	2,10713	0,06768

No	Var	L (mm)	d (mm)	b (mm)	D (mm)	$\sigma$ (MPa)	$\varepsilon$ (%)	E (Gpa)
1	Alkalisasi	80	3,18	13,92	9,33	31,58	3,1	1,62
2		80	3,21	12,78	11,66	37,65	4,2	1,57
3		80	3,23	12,82	10,55	35,76	5,3	1,54
4		80	3,2	12,7	10,11	36,42	3,7	1,63
5		80	3,22	12,86	12,77	39,14	4,8	1,58
Rata-rata						36,11	4,22	1,588
Standar Dev						2,8413	0,87006	0,03701